

Hakkımızda

Firmamız, 2002 yılından bugüne (Ambalaj makinaları) body sleeve makinaları, buhar tüneleri, elektrik tüneleri, emniyet bandı makinaları, konveyör ve otomasyon sistemleri, kurutma tüneleri üretmektedir. 2015 yılında **Sleeve Mak Makina Ltd.** ismini alarak faaliyetlerini profesyonel bir şekilde ve bu sektörde oldukça tecrübeli ekibiyle sürdürmektedir.

Sleeve Mak Makina San. Tic. Ltd. Şti. kurulduğu günden bugüne kadar içinde bulunduğu sektörün gelişimini yakından takip etmiş, yeniliği ve girişimciliği öncelikli hedefleri arasında görmüştür. Oluşturduğu teknik alt yapısı, bilgi ve deneyimleriyle, kalite sağlamadaki yetenekleriyle sektörün gözdesi olmuştur.

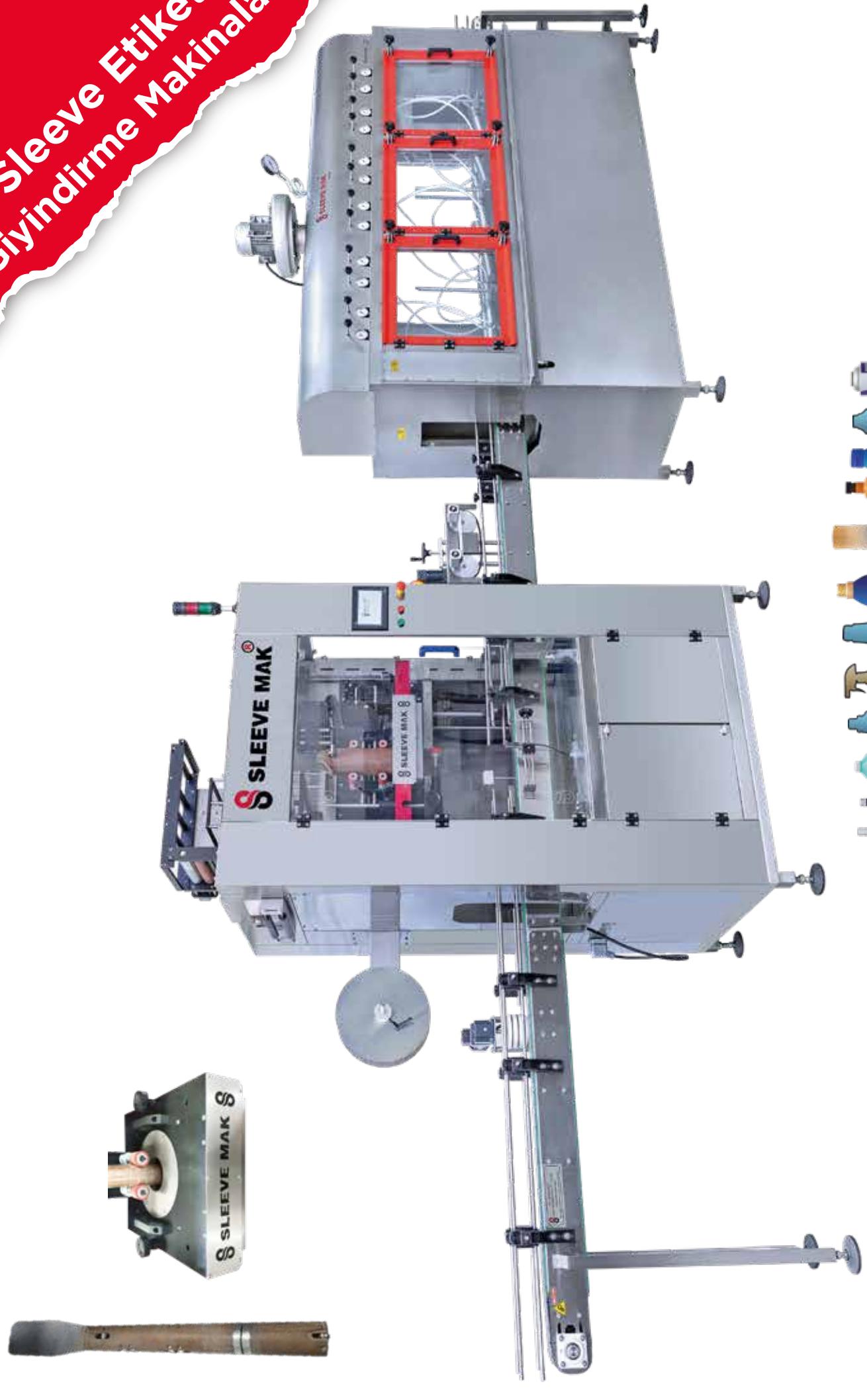
Bilgi çağının tüm gereksinimlerini yakından takip eden firmamız, insan merkezli bir felsefeyi önemsemektedir. Müşterinin gereksinimleri karşılanırken, güler yüz, mesleki tecrübe ve iş ahlaklı göz önünde tutulmaktadır.

Hizmet verdiğimiz kurumsal ve bireysel müşterilerin sektörel ihtiyaçlarını yakından takip ederek, kuramsal çalışmalarla kaliteli ve hızlı bir hizmet anlayışını değișmez ilkemiz olarak görüyoruz. İnsanımızın ihtiyaçlarını karşılarken teknik bilgi ve deneyimlerimizi sonuna kadar kullanmaktayız.

Daha güzel yarınların inşa edilebilmesinin, birikimlerin paylaşılmasıyla daha kolay olacağına inanmaktayız.

Sleeve Mak®

Sleeve Etiket Giyindirme Makineleri



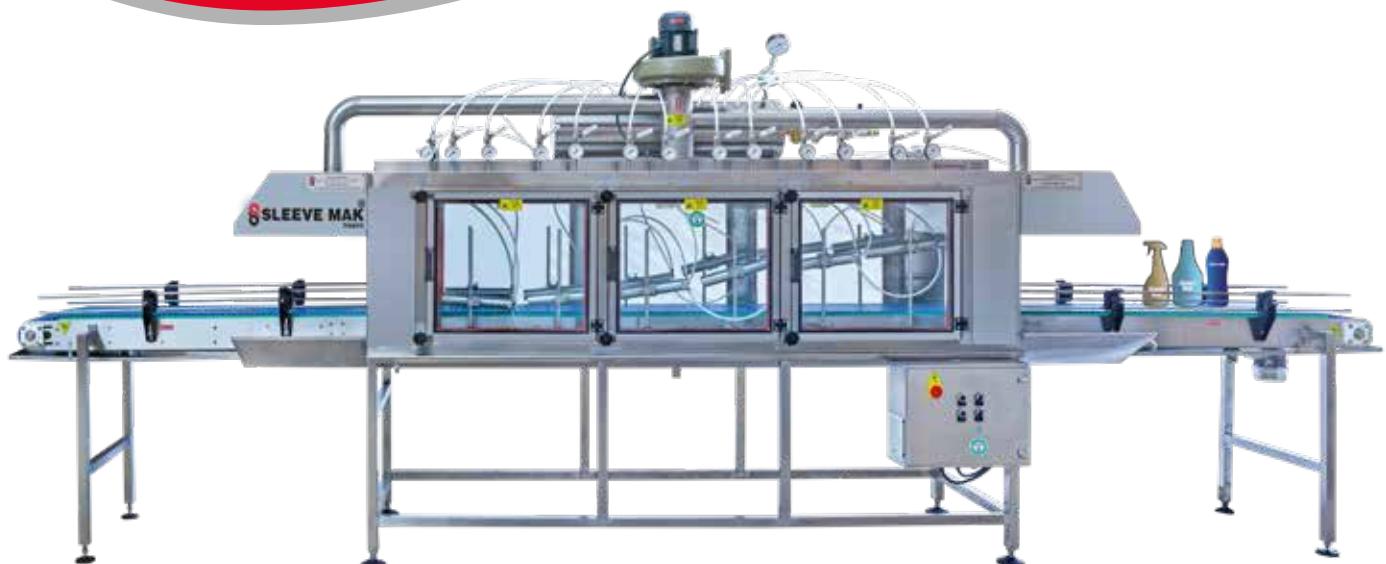


Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden diğer aksamalar eloksal kaplama alüminyumdan imal edilmiştir.
- Ambalajlama işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP, metal ambalaj kaplama özelliklerinin tümüne sahiptir.
- Mekanik ayarlar haricinde tüm sistem PLC (OMRON markası) kontrollü olup dahili bir panel üzerinden ayarlanabilirdir.
- Makineye ait kontrol paneli dokunmatik (OMRON markası) dır.
- Hazne aşağıya yukarıya otomatik ürünün boyuna göre 40 mm'den 300 mm ye kadar ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Makine üzerinde servo tahrikli rotary sistem yüksek kesim hızına sahip bıçak sistemi mevcuttur.
- Kesim bıçakları istenildiğinde hızlı değişim yapılabilecek özellikte montaj sistemine sahiptir.
- Makine PET ve PVC etiket kullanımına uygundur.
- Makine 50-80 Qm aralığındaki tüm etiket kalınlıklarında ambalajlama yapmaktadır.
- Destek ekipman (kılavuz ve bıçak kutusu) ile Çap 40'dan 150 mm ye kadar çalışmaya uygun tasarlanmıştır. Ayrıca başka çaptaki ürünlerde ayarlanabilir özelliği vardır.
- Sleeve etiket çekme ve atma merdaneleri servo motor tahriklidir.
- 4 adet servo motoru OMRON markası R88 modeli motion control özelliği vardır.
- Etiket gergi kontrol sistemi ile hassas kesim

- yapma özelliği vardır.
- Rulo üzerine sarılmış etiket ile otomatik olarak besleme yapılmaktadır.
- Etiket rulo değişimleri hızlı olacaktır.
- Şişelerin sleeve etiket makinesine girişteki sıralama işlemi helis tarafından yapılacaktır.
- Farklı şişe tiplerinde format değişimi esnasında teknik parametreler PLC sistemi hafızasında kayıtlı olacak ve kolayca çağrılabılır özellik ile kullanılabilecektir.
- İş güvenliği kapsamında makinenin ana gövdesi CE normlarına göre muhafazalı ve kapaklıdır.
- Makine kapakları çalışma esnasında müdahale durumlarına karşı iş kazasına mahal vermeme için emniyet swichlerine sahiptir.
- Konveyör yüksekliği istege bağlı yerden 900 mm (+-50mm) olabilir.
- Konveyörlerin zinciri Malzemesi: INOX paslanmazdır.
- Konveyör genişliği 82,5 mmdir, yan bariyerlerle istenilen ayar yapılmılmektedir.
- Sleeve makinesi girişinde ürün eksikliği durumunda makine bekleme pozisyonunda durduracaktır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı şişe tipine göre %0,5 den fazla olmayacağındır.
- Bütün sensörleri ZICK markasıdır.
- 2 adet redüktörlü motora sahiptir. Markası Varvel'dir. (İtalya)
- Toplam Gücü: 3 KW • Ağırlık: 400 kg.

Buharlı Isı Tüneli



SVM-BT300 12 Nozul

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon Komple paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden imal edilmiştir.
- Buhar tüneli otomatik lineer sisteme sahiptir.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP, metal ambalaj kaplama özelliklerinin tümüne sahiptir.
- 300 mm ambalaj yüksekliğine kadar tüm şişe tiplerinde çalışabilmektedir.
- 130 mm şişe çapına kadar tüm şişe tiplerine çalışabilmektedir.
- Buhar tünelinin konveyör sisteminin hızı otomatik veya manuel olarak ayarlanabilir özelliği vardır.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Alüminyumdan yapılan nozul içerisinde buhar kanalları vardır. Nozul üzerindeki deliklerden çıkan buhar bu kanallar sayesinde ıslak buhar çıkarmıyor ve kanallar sayesinde nozulların deliklerinden su damlaması yapmıyor. 80% kuruluk sağlamaktadır. Ayrıca nozulun içinden kızgın buhar çıkışını sağlamaktadır.

- Nozullarımız patentlidir.
- Her yere ayarlanabilen nozul sistemi (360°)dir.
- Buhar tünelinin nozulları basınç ayarlı saat göstergelidir.
- Buhar tünelinin buhar girişinde buhar basıncını ayarlamak ve kontrol etmek için MİYAWAKİ basınç düşürücü kullanılmıştır.
- Buhar tünelinin 25 mm kalınlığında damperli ısıya dayanıklı cam kullanılmıştır.
- Buhar tüneli izolasyon malzemesi ile çift cidarlı şekilde ısı yalıtımlı tasarlanmıştır buhar tankı olup dışarıya sıcaklık vermemektedir.
- Konveyörlerin zincir Malzemesi: INOX paslanmazdır.
- Konveyör genişliği 82,5 mm olacaktır, yan bariyerlerle istenilen ayar yapılmaktadır.
- Acil durumlarda makineyi durdurmak için acil stop butonu kontrol paneli üzerinde veya ulaşılması kolay bir noktada olacaktır.
- Toplam gücü: 1,2 Kw'dır.

MODEL	NOZUL ADETİ	BÖLÜM ADETİ	VOLTAJ	TÜNEL DIŞ ÖLÇÜLERİ	AĞIRLIK
SVM-BT200	8	2	380 v - 3 PH / 220 v	190 x 60 cm	270 kg
SVM-BT300	12	3	380 v - 3 PH / 220 v	250 x 60 cm	350 kg
SVM-BT400	14	4	380 v - 3 PH / 220 v	300 x 60 cm	420 kg
SVM-BT500	16	4	380 v - 3 PH / 220 v	350 x 60 cm	450 kg



SVM-BT200 8 Nozul



SVM-BT400 14 Nozul



SVM-BT500 16 Nozul



Elektrikli Buhar Jeneratörü

Teknik Özellikler

- Isıl Gücü: 75 kW
- Buhar Kapasitesi: 110 kg/h
- Azami Çalışma Basıncı: 4 Bar
- Su Hacmi: 191 lt
- Elektrik Bağlantısı: 400 V 50Hz
- Toplam Elektrik Gücü: 76 kW
- Buhar Çıkış Bağlantı Çapı: 2XG1"
- Besi Suyu Bağlantı Çapı: ½"
- Emniyet Ventili Bağlantı Çapı: 2XG1/2"
- Su Tahliye: 1"

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden diğer aksamlar eloksal kaplama alüminyum kullanılmaktadır.
- Haznenin aşağıya yukarıya Otomatik ayarlanabilme özelliği vardır.
- Etiket gergi kontrol sistemi ile hassas kesim yapma özelliği vardır.
- Ekrandan bütün hattın kontrolü sağlanmaktadır.
- PLC sistemi ve elektrik sürücülerini Omron markasıdır.
- 4 adet servo motoru Omron markasıdır.
- 1 adet motor redaktörlü Varvel markasıdır. (İtalya)
- Sleeve Etiket kesim Aralıkları 4-5 mm arasında olmalıdır.
- 1 adet kılavuz ve 1 adet bıçak kutusu vardır.
- Şişelerin gövdelerine etiket takmak ve kaparlara emniyet bandı uygulamak için kullanılır.
- Hızlı, kaliteli, verimli üretim esaslarına uygun tasarlanmıştır.
- Gelişmiş kullanıcı dostu yazılımı ve donanımı sayesinde ayarlanması ve kullanılması çok kolaydır.
- Mobil şase özelliğiyle hatlar arası kolay taşınıp montajlanabilir.
- Farklı ürünler için reçete kayıt sistemi vardır.
- Bıçak ve etiket sürme sistemi servo-motor ile çalışır.
- Rotatif bıçak sistemi sayesinde hassas hatasız kesim yapma ve şutlama sistemine sahiptir.
- CE normlarına uygun iş güvenliğine sahiptir.
- Ambalaj ölçülerine göre çalışma hızı değişiklik göstermektedir.

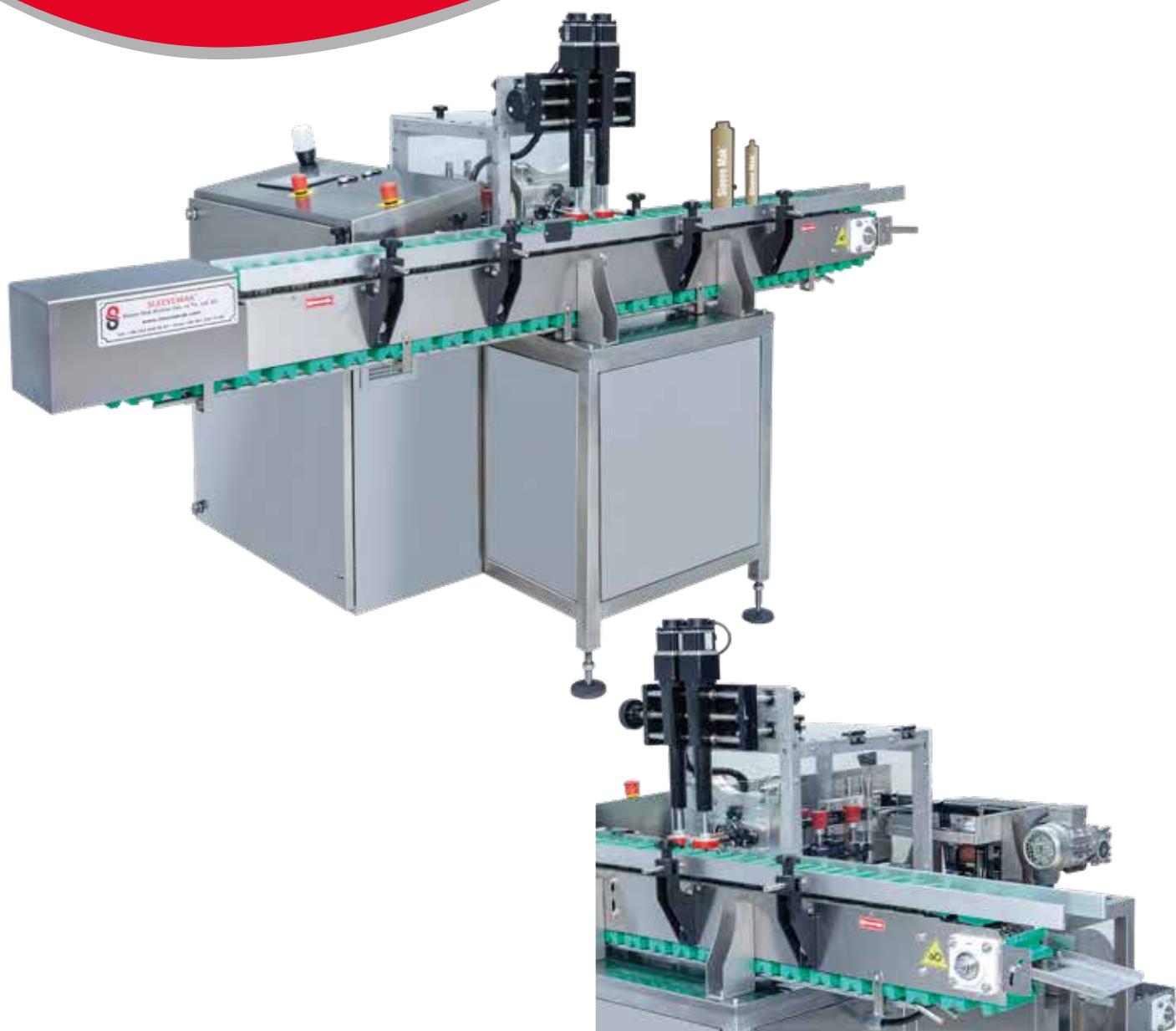




Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon veya istege göre siyah çelik konstrüksiyon statik boyalıdır.
- Tünel otomatik lineer sisteme sahiptir.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP, metal ambalaj kaplama özelliklerinin tümüne sahiptir.
- Çubuk tipi rezistanslıdır.
- Hava sıcaklığı: 0-300°C dir. (Hava sıcaklığı ayarlanabilme özelliği vardır.)
- Ürüne göre rahatça ayarlanabilen rezistanslar

- mevcuttur.
- İçerideki sıcak havayı sirkülasyon etme özelliği vardır. (ENERJİ TASARRUFU)
- Konveyörlerde ve fanlarda sürücü özelliği mevcuttur.
- Tünelin çift cidarlı olup izolasyon malzemesi ile ısıyı muhafaza eder.
- EMNİYET BANDI ELEKTRİK TÜNELİ iş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normlarında kapalı muhafaza (opsiyoneldir).



Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden diğer aksamlar eloksal kaplama alüminyum kullanılmaktadır.
- Otomatik Sleeve Giyindirme Makinası SVM-GY serimiz, küçük çaplı ve ince ürünler SLEEVE etiket uygulamak için özel olarak tasarlanmıştır.
- Destek ekipman ile Çap 20'den başlıyor ve 40 mm'den 150 mm'ye kadar ürün boyu çalışmaya uygun tasarlanmıştır. Ayrıca başka çaptaki ürünlerde ayarlanabilir.
- Tek Konveyör ile makinamız, alanında en son teknolojiye sahip en kaliteli malzemelerden üretilmiştir.
- Otomatik Sleeve Giyindirme Makinası SVM-G serimiz, yüksek kapasiteli üretim oranları için tasarlanmıştır. İlaç, kozmetik, sağlık, güzellik ve kimyasal endüstriler için mükemmel bir çözümüdür.

- Olağanüstü tasarımlarımız, gece ve gündüz üretiminizi hızlandırır.
- Etiket gergi kontrol sistemi ile hassas kesim yapma özelliği vardır.
- Makinemiz, kullanıcılarla makineyle iyi etkileşim sağlayan OMRON marka (Japonya) LCD dokunmatik ekran dan kontrol edilebilir kolaylık sağlamaktadır.
- PLC sistemi ve elektrik sürücülerı OMRON markasıdır. (Japonya)
- Servo motorlar OMRON markası motion control özelliği sahiptir. (Japonya)
- Ürün düzeltme mekanizması vardır.
- Makinenin tamamı demonte şeklinde sökülp takılmaya uygundur.
- Kapasite: 3000 adet /saatte.
- Otomatik besleme haznesi vardır.
- Elektrikli tünel ünitesi mevcuttur.



Şişe Pozisyonlama (Helezon) (SVM-S001)

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon Komple paslanmaz AISI 304 çelik ve alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- 1 adet redüktör motor bulunmaktadır. (180 Watt)
- Elektrikli sürücü ile hızı ayarlanabilir.



Ayırma Aparatı (SVM-S002)

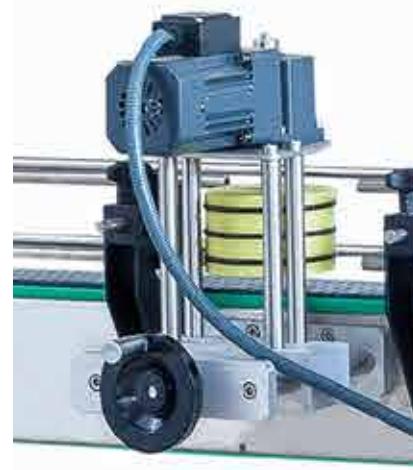
Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon komple paslanmaz AISI 304 çelik ve alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- 2 adet redüktör bulunmaktadır. (360 Watt)
- Elektrikli sürücü ile hızı ayarlanabilir.
- Ürüne göre sistem manuel ayarlanabilir

Ayırma Aparı (SVM-S003)

Teknik Özellikler

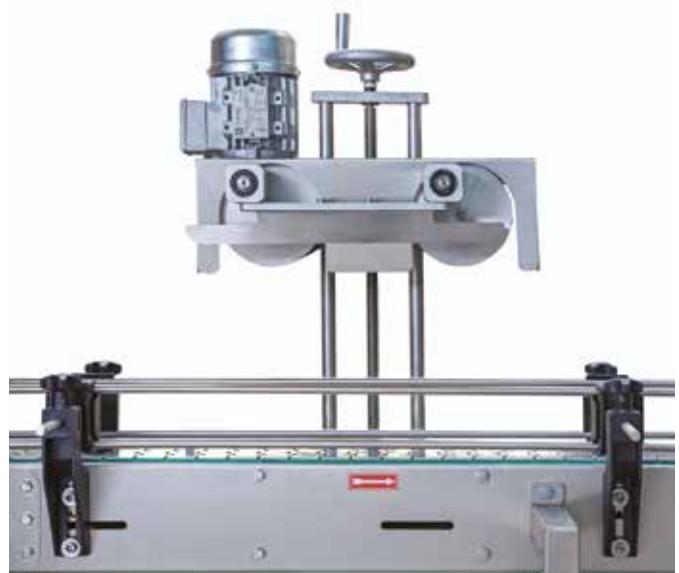
- Konstrüksiyon Komple paslanmaz AISI 304 çelik ve alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- 1 adet redüktör (180 Watt)
- Elektrik sürücü ile hız ayarlanabilir.
- Ürüne göre manuel ayarlanabilir.



Sleeve Etiket Düzeltme Sistemi (SVM-S004)

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon Komple paslanmaz AISI 304 çelik ve alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- 0,18 Kw redüktör motor bulunmaktadır.
- Elektrikli sürücü ile hızı ayarlanabilir.
- Ürüne göre sistemin yüksekliği manuel ayarlanabilir



Fırçalama Sistemi (SVM-S005)

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon Komple paslanmaz AISI 304 çelik ve alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- 2 adet redüktör motor bulunmaktadır. (80 Watt)
- Elektrikli sürücü ile hızı ayarlanabilir.
- Ürüne göre sistem manuel ayarlanabilir.





Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyondan imal edilmiştir.
- Tuneli otomatik lineer sisteme sahiptir.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP, metal ambalaj kaplama özelliklerinin tümüne sahiptir.
- Çubuk tipi rezistanslıdır.
- Hava sıcaklığı : 0-300°C , thermostat ile kontrol etme özelliği vardır.
- Ürüne göre rahatça ayarlanabilen rezistanslar mevcuttur.
- İçerideki sıcak havayı sirkülasyon etme özelliğine sahiptir. (ENERJİ TASARUFU)
- Konveyörlerde ve fanlarda sürücü özelliği mevcuttur.
- Tunelin çift cidarlı olup izolasyon malzemesi ile ısını muhafaza eder.
- ELEKTRİK ISI TUNELİ iş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normlarında kapalı muhafaza (opsiyoneldir).



Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Tünel otomatik lineer sisteme sahiptir.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP metal ambalaj kaplama özelliklerinin tümüne sahiptir.
- Leister markası (HOTWIND PREMIUM) modeli 5400 W'dır. (İsviçre)
- Hava sıcaklığı : 0-250°C dir.
- İçerideki sıcak havayı sirkülasyon etme özelliğine sahiptir. (ENERJİ TASARUFU)
- Konveyörlerde sürücü özelliği mevcuttur.
- Tünelin çift cidarlı olup izolasyon malzemesi ile ısını muhafaza etmektedir.
- EMNİYET BANDI ELEKTRİK TUNELİ iş güvenliği ve çevre temizliğini sağlamak için CE normlarında kapalı muhafaza edilir.



SVM-KT1500

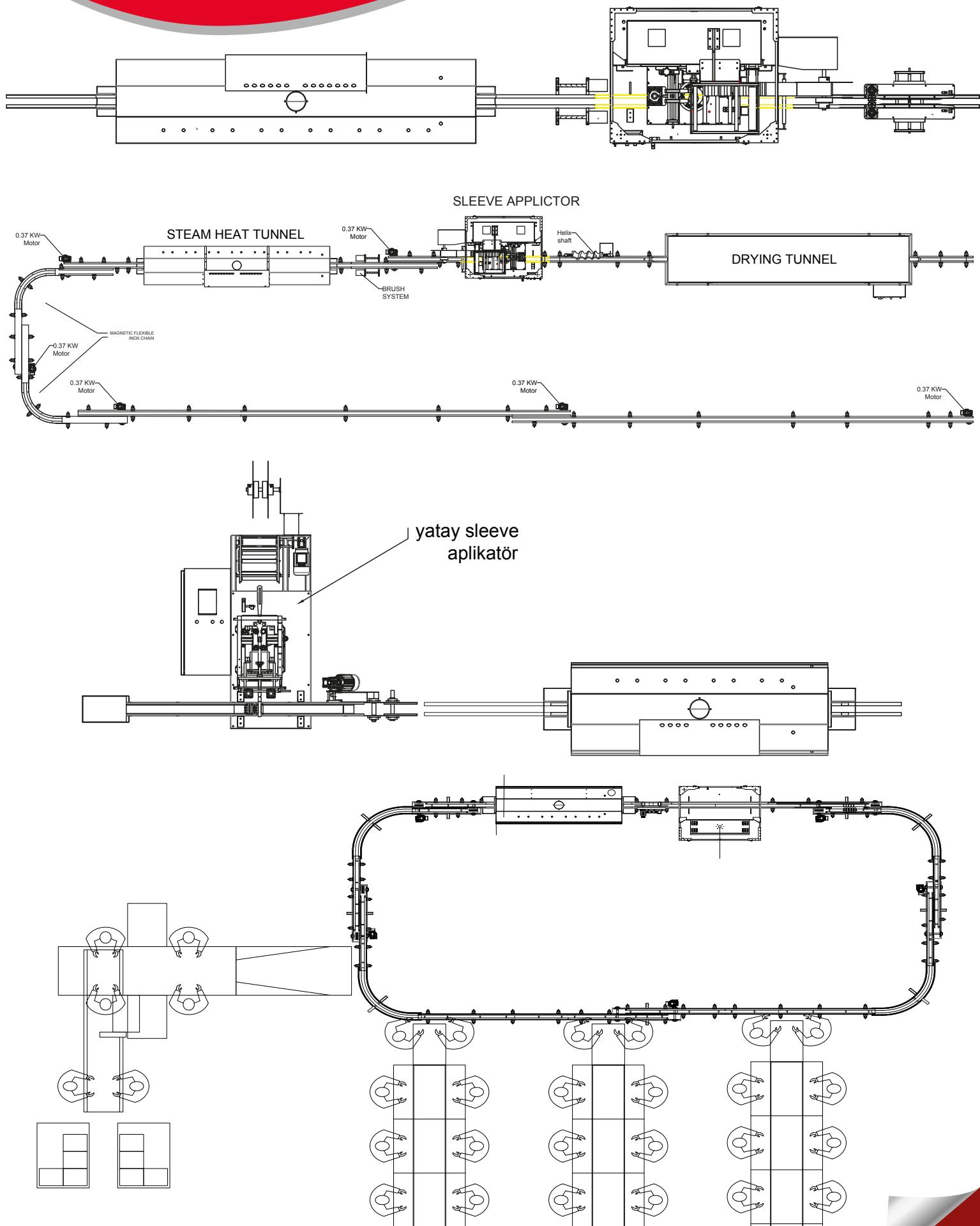
Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden imal edilmiştir.
- Kurutma işlemi hava bıçağı ile yapılmaktadır.
- Makine cam, plastik, PET, PE, PP, metal ürünler için kurutma özelliklerinin tümüne sahiptir.
- Makine ayarını büyük ürüne göre ayar yapıldıktan sonra bir daha ayar gerektirmez.
- Boş ürün kurutma esnasında ürünlerin devrilmemesi için üst baskı konveyörü ile ürün iki konveyör arasında sıkıştırılarak kurutma işlemi yapılır.
- Üst baskı konveyörü ürüne zarar vermemesi için özel yay sistemi ile ürüne zarar vermeden çalışmaktadır.

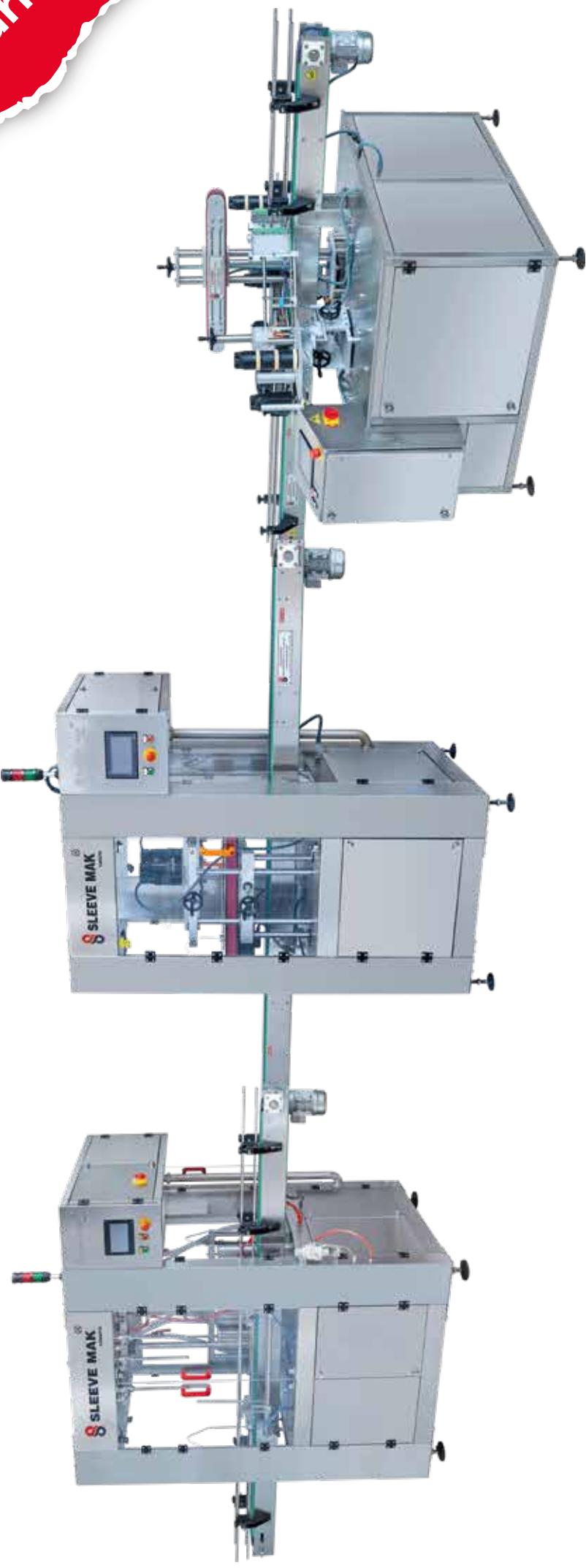
- Sleeve makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- İş güvenliği kapsamında makinenin ana gövdesi CE normlarına göre muhafazalıdır.
- Konveyör yüksekliği istege bağlı yerden 900 mm (+-50mm) olabilir.
- Makine konveyör uzunluğu minimum 3000 mm olacaktır.
- Konveyörlerde sürücü özelliği mevcuttur.
- Çalışma esnasında makine hata oranı kurutulacak ürüne göre %0,5 den fazla olmayacağındır.
- Acil durumlarda makineyi durdurmak için acil stop butonu kontrol paneli üzerinde veya ulaşılması kolay bir noktadadır.

MODEL	NOZUL ADETİ	BLOWER ADETİ	VOLTAJ	TOPLAM GÜC	AĞIRLIK
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg

PROJELER



Sivi Dolum Hatları





4 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (SVM-FL004)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Düşük viskoziteli sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemi ile sağlanmaktadır.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum aralığı: 3000 cm^3 - 5000 cm^3 aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 4 adettir.
- Kapasite: 1000 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktendir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim

sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekrandan hacim ayarını garantiler.

- Servo sürücüler ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahiptir, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağırma ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran (OMRON)dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliğe sahiptir.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağındır.
- Güç: 4 KW'dır.



6 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (SVM-FL006)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Düşük viskoziteli sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 6 adettir.
- Kapasite: 1500 Adet / saat .
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekrandan hacim ayarını garantidir.
- Servo sürücülerin ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahip olmasıdır, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağırma ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran OMRON'dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağındır.
- Makinanın ebatları (ExBxY): 100 x 136 x225 cm dir.
- Güç: 4 KW'dır.



8 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (SVM-FL008)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Düşük viskoziteli sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum Aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 8 adettir.
- Kapasite: 2700 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekranдан hacim ayarını garantiler.

- Servo sürücüler ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahiptir, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağrırmak ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran OMRON dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağıdır.
- Makinanın ebatları (ExBxY): 110 x 170 x225 cm dir.
- Güç: 4 KW'dır.



4 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (Aktivatör) (SVM-FLA004)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Yoğun sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum aralığı: 3000 cm³- 5000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 4 adettir.
- Kapasite: 1000 Adet / saat .
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekranдан hacim ayarını garantidir.

- Servo sürücüler ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahiptir, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağrırmak ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran OMRON dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağıdır.
- Makinanın ebatları (ExBxY): 120 x 195 x240 cm dir.
- Güç: 4 KW'dır.



6 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (Aktivatör) (SVM-FLA006)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Yoğun sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 6 adettir.
- Kapasite: 1500 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekranдан hacim ayarını garantidir.

- Servo sürücüler ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahiptir, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağrırmak ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran OMRON'dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağındır.
- Makinanın ebatları (ExBxY): 110 x 160 x240 cm dir.
- Güç: 4 KW'dır.



8 Nozullu Sıvı Dolum Makinası (Aktivatör) (SVM-FLA008)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Yoğun sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Doldurma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Nozullar aşağıya yukarıya hareket ederken otomatik olarak ürünün boyuna göre ayarlanabilme özelliğine sahiptir.
- Dolum aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 8 adettir.
- Kapasite: 2700 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.
- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- PLC (OMRON) tarafından kontrol edilen hacim sistemi herhangi bir mekanik müdahale olmadan ekranдан hacim ayarını garantidir.
- Servo sürücüler ayrıca ayarları bir hafızada kaydedebilme avantajına sahiptir, %100 tekrarlanabilir ayarları geri çağrımak ve ürün değişimlerinin hiç olmadığı kadar hızlı ve temiz olmasını sağlar.
- Dokunmatik LCD ekran OMRON dur.
- Pnömatik sistemi SMC'dir.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- 3 m konveyör sistemi vardır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağındır.
- Makinanın ebatları (ExBxY): 120 x 195 x240 cm'dir.
- Güç: 4 KW'dır.



2 Nozullu Manuel Dolum Makinası (SVM-FM002)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Düşük viskoziteli sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Dolum aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 2 adettir.
- Kapasite: 250 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.

- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- Pnömatik sistemle çalışır.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağıdır.

Manuel Sıvı Dolum Makinası (Aktivatör)

SVM-FMA002



2 Nozullu Manuel Dolum Makinası (Aktivatör) (SVM-FMA002)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Yoğun sıvıları doldurmak için tasarlanmıştır.
- Dolum aralığı: 200 cm³- 1000 cm³ aralığındadır.
- Doldurma nozul adeti: 2 adettir.
- Kapasite: 250 Adet / saat.
- Dolum boruları: AISI 304 paslanmaz çeliktir.

- Dip ve üst dolum sistemine sahiptir.
- Pnömatik sistemle çalışır.
- Dolum ve emiş hızı ayarlanabilir özelliği vardır.
- Hava basıncı: 6 bar'dır.
- Çalışma esnasında makine hata oranı 0,003 L den fazla olmayacağıdır.



Tek Yönü ve Komple Silindirik Etiket Makinası (SVM-LM001)

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden diğer aksamlar alüminyumdur.
- Etiketleme işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliğine sahiptir.

- Yuvarlak, oval, kare ve dikdörtgen şişeleri ile çalışır.
- Herma Modül (Alman markası) - Tek modüldür.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya) dır.
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya) dır.



Çift Yönü Etiket Makinası (SVM-LM002)

Teknik Özellikler

- Konstrüksiyon aksamında şase paslanmaz AISI 304 çelik malzemeden diğer aksamlar alüminyumdur.
- Etiketleme işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliğine sahiptir.
- Yuvarlak, oval, kare ve dikdörtgen şişeleri ile çalışır.
- Herma Modül (Alman markası) - çift modüldür.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya) dır.
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya)'dır.

Kapak Kapatma Makineleri



Kapak Kapatma Makinası (SVM-CM001)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Vidalı kapaklar ve kilitli kapak için tasarlanmıştır.
- Kapatma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Yuvarlak, oval, kare ve dikdörtgen ambalajlarda herhangi bir değişiklik yapmadan çalışır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya)
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya)
- Pnömatik Malzeme (SMC-Japonya)
- Kapasite: 2700 şişe / saatte

Sıvama Kapatma Makinası (Vidalı) (SVM-CMV001)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Metal kapak için tasarlanmıştır.
- Kapatma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Yuvarlak, oval, kare ve dikdörtgen ambalajlarda herhangi bir değişiklik yapmadan çalışır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya)
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya) dır.
- Pnömatik Malzeme (SMC-Japonya) dır.
- Elevatör ile birlikte (Otomatik besleme ünitesi) vardır.
- Kapasite: 2700 şişe / saatte



Guala Kapak ve Mantarlı Kapak Kapatma Makinası (SVM-CMG001)

Teknik Özellikler

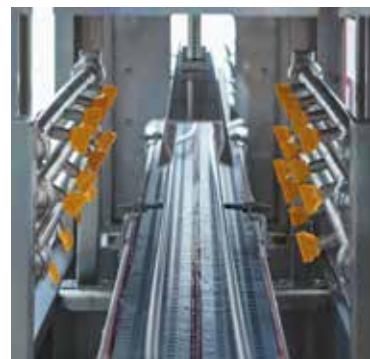
- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Guala kapaklar ve mantar kapak için tasarlanmıştır.
- Kapatma işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Yuvarlak, oval, kare ve dikdörtgen ambalajlarda herhangi bir değişiklik yapmadan çalışır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya)
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya)
- Pnömatik Malzeme (SMC-Japonya)
- Kapasite : 2700 şşe / saatte



Otomatik Kapak Besleme Elevatörü (SVM-CME001)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Kapak kapatma makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya)
- PLC sistemi ve sürücüler OMRON-Japonya'dır.



Şişe Dış Yıkama Makinası (SVM-YM001)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Yıkama işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliğine sahiptir.
- İstenilen Ölçüde şüşeler için tasarılanarak, dolum hattı öncesi, şüşelerin su ile sterilizasyonunda

- kullanılır.
- Cam veya Plastik şüşelerin yıkamasında kullanılır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya) dır.
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya)'dır.
- Kapasite: 2700 şişe / saatte

Şişe İçi Yıkama Makinası (Çalkalama) (SVM-YM002)

Teknik Özellikler

- AISI 304 kalite paslanmaz çelik konstrüksiyon kullanılmıştır.
- Redüktör motor (Varvel - İtalya) dır.
- Yıkama işlemi otomatik lineer sistemlidir.
- Dolum makinesi ile senkronize çalışma özelliği vardır.
- Cam veya Plastik şüşelerin yıkamasında kullanılır.
- İstenilen Ölçüde şüşeler için tasarılanarak, dolum hattı öncesi, şüşelerin su ile sterilizasyonunda kullanılır.
- PLC sistemi ve sürücüler (OMRON-Japonya)'dır.
- Kapasite : 2700 şişe / saatte



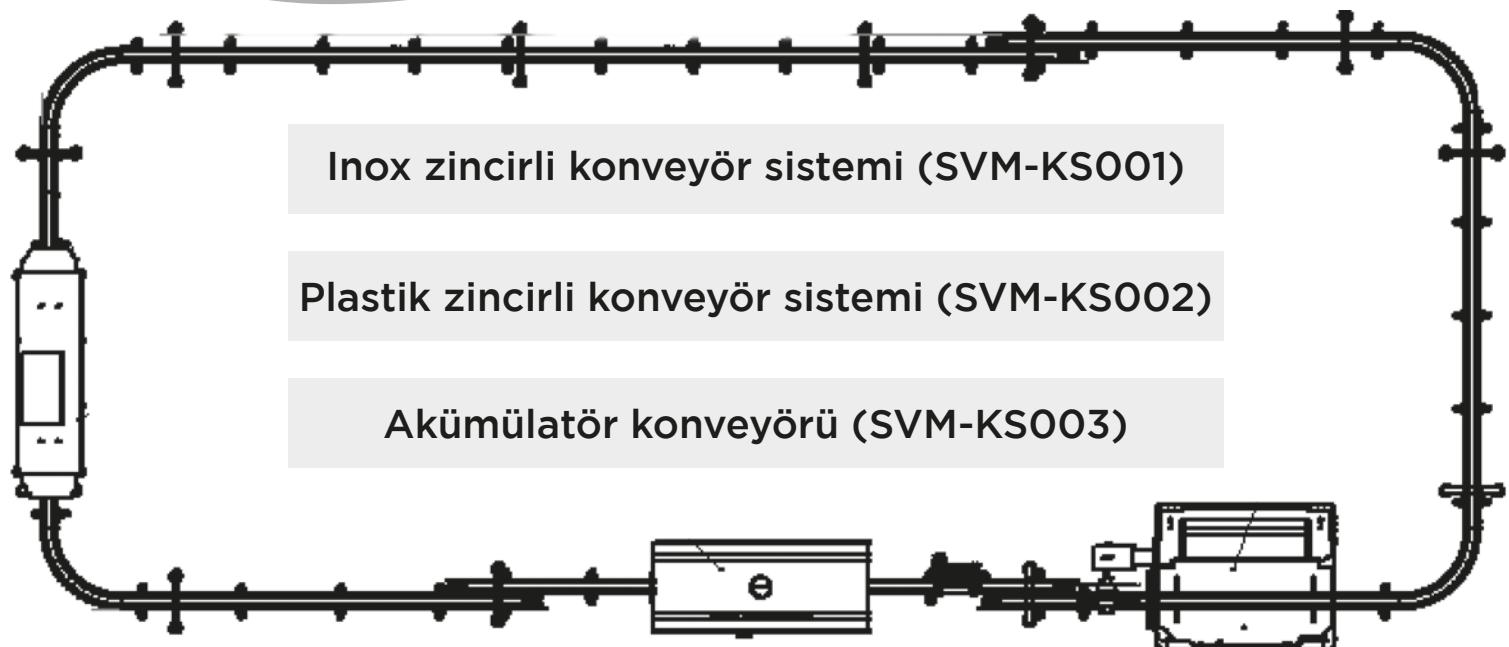


Bekletme Tankları (SVM-T001)

Mikserli Tanklar (SVM - T002)

**Rezistanslı - Mikserli Tanklar
(SVM - T003)**

Robot ve Konveyör Sistemleri



Inox zincirli konveyör sistemi (SVM-KS001)

Plastik zincirli konveyör sistemi (SVM-KS002)

Akümülatör konveyörü (SVM-KS003)



Multi axis robotları (SVM-R)



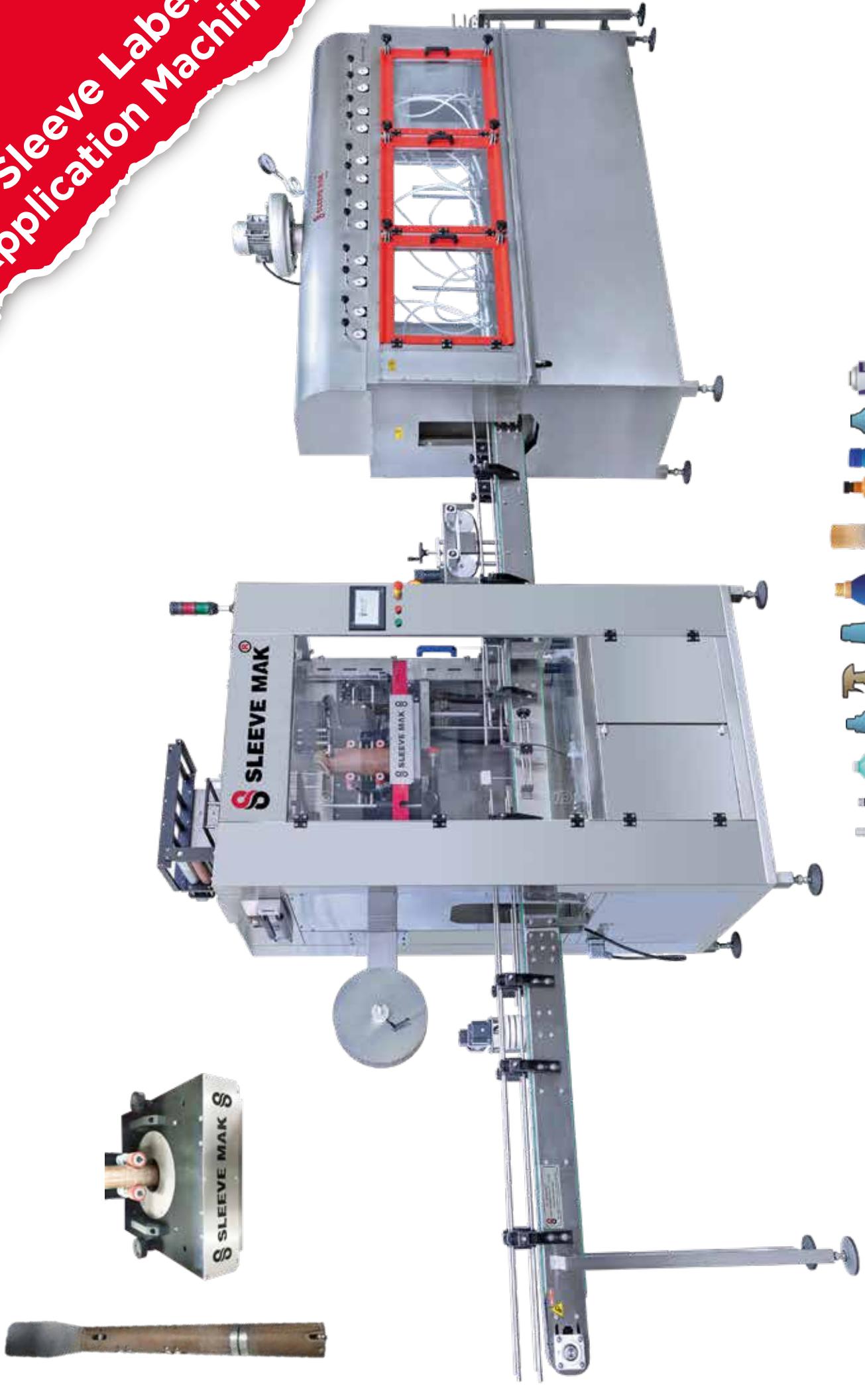
Döner Tablası (SVM-OT)

About Us

Since 2002 **Sleeve Mak Makina Ltd.**, produces Body Sleeve Machines, Steam Tunnels, Electric Tunnels, Temper Evident Application Machine, Conveyor and Automation Systems, Dryer Tunnels. In 2015, the company took the name of **Sleeve Mak Makina Ltd.** and continues its activities in a professional manner with its highly experienced team. **Sleeve Mak Makina San. Tic. Ltd. Şti.** has followed closely the development of its sector since its establishment, innovation and entrepreneurship. It has become a favorite in this sector with its technical infrastructure, knowledge and experience and its ability to provide quality. Our company following closely the requirements of the information age has adopted a human-oriented philosophy. While our customers' needs are meted, a smiling face, professional experience and business ethics are taken into account. We consider the idea of rapid and high quality service as our indispensable principles by closely following the sectoral needs of our institutional and individual customers who we serve. While meeting our customers' needs, we fully use our technic information and professional experience. We think that creating a good future will be much easier by sharing our information with others. Since Sleevemak was established it has improved its production in parallel of the sector. Moreover, it enhances itself in parallel with the developments in the sector. With a dynamic and continuing excitement, Sleevemak keeps its institutional activities on a regional and national bases without delay. Our company which thinks that providing quality will be possible only with technic information and experience will continue to be the favorite company of the region and will always keep its respectability and general improving outlook among national companies.



Sleeve Label Application Machines



Automatic Sleeve Label Applicator Machine

SVM-G100



Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304, other parts made from hard anodizing aluminum that has high wearing resistance.
- Sleeve label applied on products automatically through linear line system.
- The machine can apply sleeve label on glass , plastic, PET, PE and metal products.
- The machine can apply both PET and PVC sleeve labels.
- The machine can work on sleeve labels with thickness from 35 to 80 Qm
- Except for mechanical adjustments, all the machine can be controlled automatically through PLC system (OMRON).
- The machine can be controlled through LCD touchscreen monitor (OMRON).
- With range 40mm to 300 mm the length of the products can be adjust by moving the main block upwards and downwards automatically.
- The rotary cutting system working with Servo motor using cutting blades.
- The rotary cutting system can be easily assembled and disassembled also the speed of the blades can be controlled through the screen.
- Our machine can work on Product's diameters with range from Ø40 mm to Ø150 mm with suitable equipments (guide and blades' box) you can change easily between the products by

- changing the related equipments.
- The servo motors (OMRON R88 model with moiton control specification) used to drive the sleeve label pulling system , the shooting system and the rotary cutting system with total number 4 pcs. of servo motors.
- With sleeve label's stretching system the label can be cutted accurately.
- The roll of the sleeve label can be changed fastly.
- The parameters and setting for different types of products can be saved on the memory of the PLC system.
- At the entrance of the machine when there is no product the machine automatically enter the standby mode.
- The chain of the conveyors made from INOX (model 82.50 mm)
- Adjustable side barriers to control the motion of the products.
- The emergency stop button can be found on the machine main panel in a reachable place.
- Saftey switch sensors to stop the machines if the doors opened.
- All the sensors are ZICK brand
- The machine contains 2 reducer motors
- CE certificated
- Total power: 3 Kw



Steam Heat Tunnel



SVM-BT300 12 Nozzles

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Sleeve label shrinking processed through linear system.
- The machine can shrink sleeve label on glass, plastic, PET, PE and metal products.
- The maximum product's height is 300 mm.
- The maximum product's diameter is Ø150 mm.
- The speed of the conveyor inside the tunnel controlled by frequency driver.
- The tunnel can be synchronized with the sleeve label applicator machine
- The steam nozzle body is made from aluminum contains steam paths inside inorder to heat the nozzle which prevent droplets at the tips of the nozzle.
- The nozzle's position can be adjusted all round (360°)
- For every nozzle there is a flow control valve with pressure gauge to make fine and sensitive adjustments for the flow of the steam outside the nozzle.
- At the steam entrance an adjustable pressure regulator (MIYAWAKI) to insure a constant pressure at all nozzles.
- The Windows of the tunnels are made of a heat resisted glass with 25 mm thickness
- The steam tank is double walled to insure that there is no heat transfer.
- The chain of the conveyors made from INOX (model 82.50 mm).
- Adjustable side barriers to control the motion of the products.
- The emergency stop button can be found on the machine main panel in a reachable place.
- Total power: 1.2 Kw

MODEL	NO. OF NOZZLES	DIVISION NUMBER	VOLTAGE	TUNNEL DIMENSIONS	WEIGHT
SVM-BT200	8	2	380 v - 3 PH / 220 v	190 x 60 cm	270 kg
SVM-BT300	12	3	380 v - 3 PH / 220 v	250 x 60 cm	350 kg
SVM-BT400	14	4	380 v - 3 PH / 220 v	300 x 60 cm	420 kg
SVM-BT500	16	4	380 v - 3 PH / 220 v	350 x 60 cm	450 kg



SVM-BT200 8 Nozzles



SVM-BT400 14 Nozzles



SVM-BT500 16 Nozzles



Electric Steam Generator



Electric Steam Generator

Technical Specifications

- Resistance power: 75 kW
- Steam capacity: 110 kg/h
- Maximum working pressure: 4 Bar
- Water tank volume: 191 L
- Electric voltage: 400 V 50Hz
- Total electric power: 76 kW
- Steam exit connection diameter: 2XG1"
- Feeding water inlet diameter: ½"
- Safty valve connection diameter: 2XG1/2"
- Water discharge diameter: 1"

Technical Specifications

- Our machine is manufactured from stainless steel AISI 304. other parts made from hard anodizing aluminum that has high wearing resistance.
- Sleeve label applied on products automatically through linear line system.
- The machine is designed to apply the temper evident labels on glass , plastic, PET, PE and metal products.
- It is designed in accordance with the principles of fast, high quality and efficient production
- The machine contains 1 guide and 1 blade box
- With range 40mm to 250 mm the length of the products can be adjust by moving the main block upwards and downwards automatically.
- The machine contains 4 servo motors. (brand: Omron-Japan)
- The rotary cutting system working with Servo motor using cutting blades.
- The rotary cutting system can be easily assembled and disassembled also the speed of the blades can be controlled through the Screen.
- The machine contains 2 reducer motor (brand: VARVEL Italy)
- The separating distance between the sleeve labels must be 4-5 mm
- PLC System and all the Electric drives and components. (Brand: Omron-Japan)
- Our machine can work on Products diameters with range from Ø40 mm to Ø120 mm with suitable equipment's (guide and blades box) you can change easily between the products by changing the related equipment.
- The parameters and setting for different types of products can be saved on the memory of the PLC system.
- CE certificated.





Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Sleeve label shrinking processed through linear system.
- The machine can shrink sleeve label on glass, plastic, PET, PE and metal products.
- Round type Electric resistances
- Air temperature up to 300°C.
- The tunnel's temperature can be adjustable and measured by thermostat
- The design of the tunnel allow perfect air circulation
- Conveyor and fan controlled by Frequency Inverter
- The tunnel is isolated (Double walled)
- CE certificated

Automatic Horizontal Sleeve Label Applicator

SVM-GY



Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304, other parts made from hard anodizing aluminum that has high wearing resistance.
- Sleeve label applied on products automatically through linear line system.
- The machine had been designed to apply sleeve label on small diameter round products automatically.
- The machine can apply sleeve label on glass , plastic, PET, PE and metal products.
- The machine can apply both PET and PVC sleeve labels.
- The machine can work on sleeve labels with thickness from 35 to 80 Qm
- Our machine can work on Product's diameters

with range from Ø20mm to Ø40mm with suitable equipments (Guide and blades box) you can change easily between the products by changing the related equipments, With range 25 mm to 300 mm the length of sleeve label.
• PLC System and all the Electric drives and compnents (Brand: OMRON Japan)
• Servo motors are R88 model motion control (Brand: OMRON Japan)
• All the settings and modes can be adjusted directly from the touch screen monitor.
• Product adjustment system
• Optional product feeding unit.
• Electrical heat shrink tunnel
• Capacity: 3000 Pcs/hr



Equipment and Systems



Bottle Timer (Helix Shaft) (SVM-S001)

Technical Specifications

- construction of the system made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- 1 Reducer motors. (180 Watt)
- The system will be synchronized with sleeve machine
- Frequency driver is used to control the speed



Bottle Adjustment System (Separator) (SVM-S002)

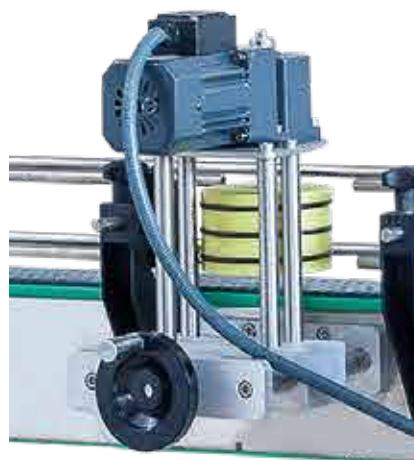
Technical Specifications

- Construction of the system made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- 2 Reducer motors. (360 Watt)
- The system will be synchronized with sleeve machine
- Frequency driver is used to control the speed
- Can be easily adjusted manually to fit the products

Bottle Adjustment System (Separator) (SVM-S003)

Technical Specifications

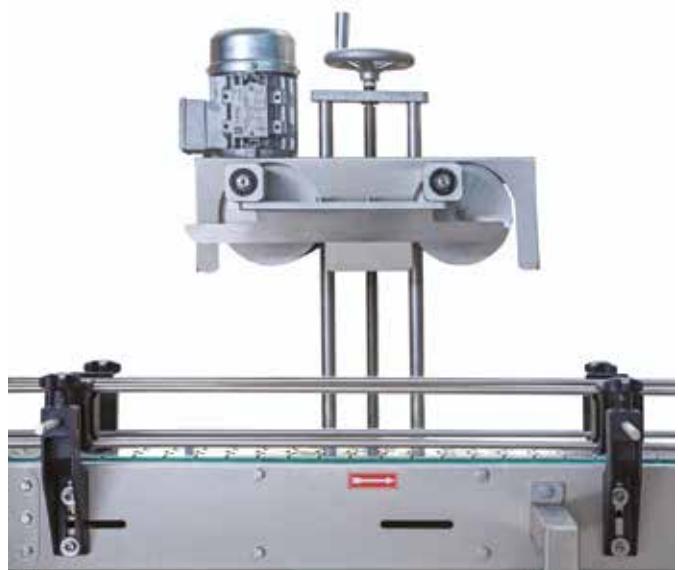
- Construction of the system made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- 1 Reducer motors. (180 Watt)
- The system will be synchronized with sleeve machine
- Frequency driver is used to control the speed
- Can be easily adjusted manually to fit the products



Sleeve Label Adjustment System (SVM-S004)

Technical Specifications

- Construction of the system made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- 2 Reducer motors. (360 Watt)
- The system will be synchronized with sleeve machine
- Frequency driver is used to control the speed
- Related to the height of the product the system can be adjusted manually



Brush System (SVM-S005)

Technical Specifications

- Construction of the system made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- 2 Reducer motors. (120 Watt)
- The system will be synchronized with sleeve machine
- Frequency driver is used to control the speed
- Can be easily adjusted manually to fit the products





Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Sleeve label shrinking processed through linear system.
- The machine can shrink sleeve label on glass, plastic, PET, PE and metal products.
- Round type Electric resistances
- Air temperature up to 300°C .
- The tunnel's Temperature can be adjustable and measured by thermostat
- The design of the tunnel allow perfect air circulation
- Conveyor and fan controlled by Frequency Inverter
- The tunnel is isolated (Double walled)
- CE certificated



Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Sleeve label shrinking processed through linear system.
- The machine can shrink sleeve label on glass, plastic, PET, PE and metal products.
- Leister type: HOTWIND PREMIUM 5400 W.
- Air temperature up to 250°C.
- The tunnel's Temperature can be adjustable and measured by thermostat
- The design of the tunnel allow perfect air circulation
- Conveyor and fan controlled by Frequency Inverter
- The tunnel is isolated (Double walled)
- CE certificated





SVM-KT1500

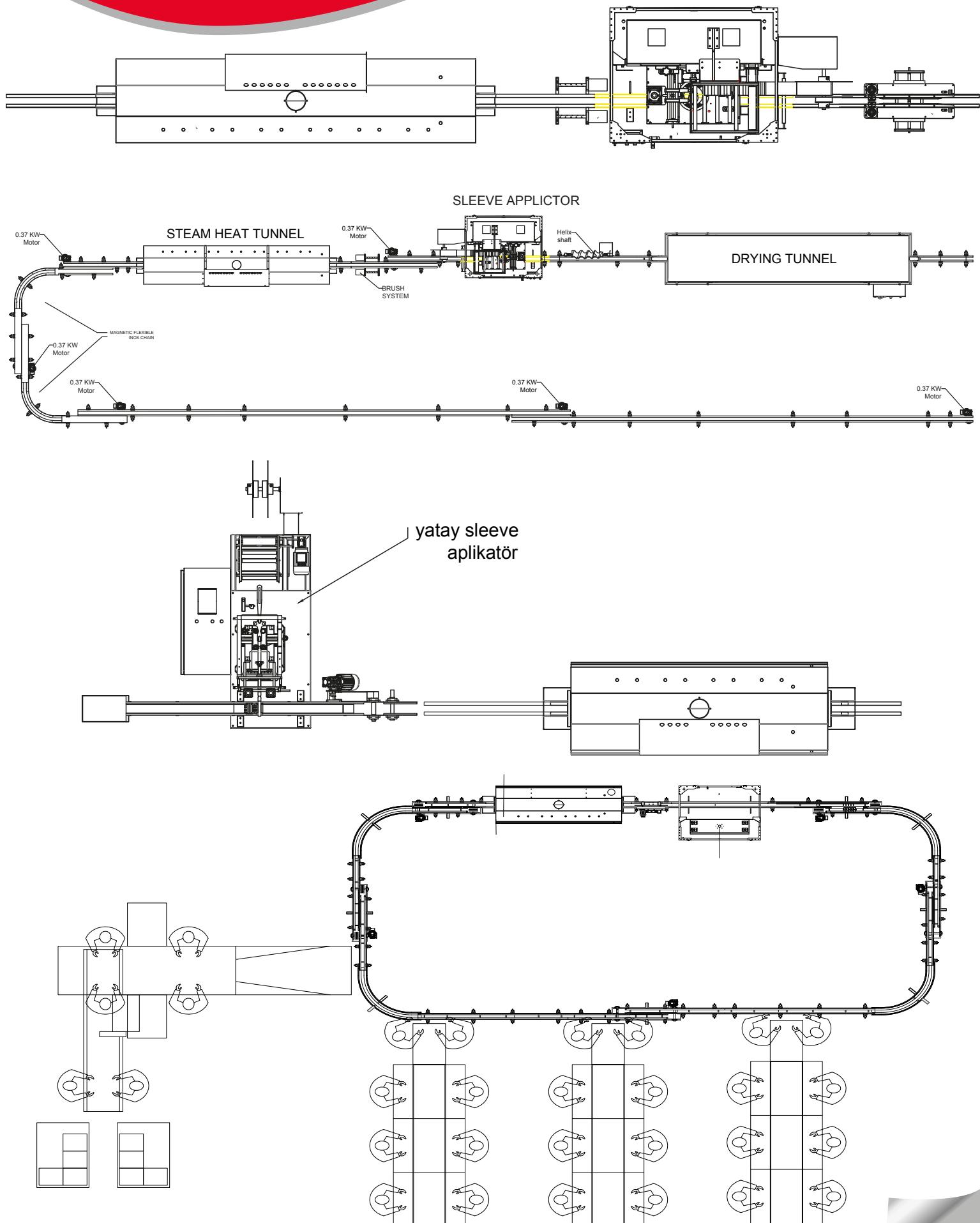
Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine can dry glass, plastic, PET, PE and metal products.
- The position of the air knives can be set easily.
- The tunnel can be synchronized with the sleeve label applicator machine.
- The chain of the conveyors made from INOX (Model 82.50 mm).
- Adjustable side barriers to control the motion of the products.

- The emergency stop button can be found on the machine main panel in a reachable place.
- The height of the conveyor is 900 mm (+/- 50 mm) also can be determined as desired.
- The drying process working error rate is not more than 1%
- The speed of the conveyor inside the tunnel controlled by variable frequency driver.
- The speed of the blower controlled by variable frequency driver.

MODEL	NO. OF NOZZLES	BLOWER NUMBER	VOLTAGE	TOTAL POWER	WEIGHT
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg

PROJECTS



Liquid Filling Lines



Linear Liquid Filler Machine

SVM-FL004



4 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL004)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 3000 cm³- 5000 cm³.
- Filling nozzle number: 4 nozzles.
- Capacity: 1000 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechanical interaction from the

- machine screen the requested volume can be adjusted easily with our PLC (OMRON) system.
- You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
- LCD Touchscreen (OMRON).
- Pneumatic system and connectors SMC.
- Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Machine dimensions: 110 x 170 x225 cm.
- Total Power: 4 Kw



Linear Liquid Filler Machine

SVM-FL006



6 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL006)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 200 cm³- 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 6 nozzles.
- Capacity: 1500 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechnical interaction from the

- machine screen the requested volume can be adjusted easily with our PLC (OMRON) system .
- You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
- LCD Touchscreen (OMRON).
- Pneumatic system and connectors SMC.
- Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Machine dimensions: 100 x 136 x 225 cm.
- Total Power: 4 Kw



8 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL008)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 200 cm³- 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 8 nozzles .
- Capacity: 2700 Pcs / hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechanical interaction from the

machine screen the requested volume can be adjusted easily with our PLC (OMRON) system .
• You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
• LCD Touchscreen (OMRON).
• Pneumatic system and connectors SMC.
• Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
• Air pressure: 6 bar
• Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
• During filling process error rate not more than 0.003 L
• Machine dimensions: 100 x 136 x 225 cm.
• Total Power: 4 Kw



Linear Liquid Filling Machine (Actuateur Valve)

SVM-FLA004



4 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA004)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 3000 cm³- 5000 cm³.
- Filling nozzle number: 4 nozzles.
- Capacity: 1000 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechanical interaction from the

- machine screen the requested volume can be adjusted easily with our PLC (OMRON) system .
- You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
- LCD Touchscreen (OMRON).
- Pneumatic system and connectors SMC.
- Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Machine dimensions: 110 x 170 x 225 cm
- Total Power: 4 Kw



6 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA006)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids.
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 200 cm³- 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 6 nozzles .
- Capacity: 1500 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechanical interaction from the machine screen the requested volume can be

- adjusted easily with our PLC (OMRON) system.
- You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
- LCD Touchscreen (OMRON).
- Pneumatic system and connectors SMC.
- Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Machine dimensions: 100 x 136 x225 cm
- Total Power: 4 Kw





8 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA008)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Automatically filling process through linear line system.
- Nozzles can be moved up and down automatically according to the length of the products to be filled.
- Filling range: 200 cm³- 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 8 nozzles.
- Capacity: 2700 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.
- Filling system: Dip and top.
- Without any mechanical interaction from the

machine screen the requested volume can be adjusted easily with our PLC (OMRON) system.

- You can save all your recipes in the PLC system without losing any data and you can recall 100 % of the recipe at any time faster and cleaner more than ever.
- LCD Touchscreen (OMRON).
- Pneumatic system and connectors SMC.
- Filling and suction process's speed can be adjusted from the screen.
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Machine dimensions: 100 x 136 x225 cm.
- Total Power: 4 Kw

Manual Liquid Filling Machine

SVM-FM002



2 Nozzles Manual Filling Machine (SVM-FM002)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill high viscoisty liquids and liquids with particles
- Filling range: 200 cm³ - 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 2 nozzles .
- Capacity: 250 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.

- Filling system: Dip and top.
- Working Pneumatic system
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Filling and suction process's speed can be adjusted.



Manual Liquid Filling Machine (Activateur)

SVM-FMA002



2 Nozzles Manual Filling Machine (Activateur) (SVM-FMA002)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to fill light and low viscoisty liquids .
- Filling range: 200 cm³- 1000 cm³.
- Filling nozzle number: 2 nozzles .
- Capacity: 250 Pcs/hr.
- Filling Pistons are made from stainless steel AISI 304.

- Filling system: Dip and top.
- Working Pneumatic system
- Air pressure: 6 bar
- Contains 3 m conveyor with 0.37 Kw motor.
- During filling process error rate not more than 0.003 L
- Filling and suction process's speed can be adjusted.



One side and full round labelling machine (SVM-LM001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum
- Labelling process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.

- The machine can work on cylinder, oval, square and rectangular shaped products.
- Labelling Module (German) - One Module
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan).



Double Side Labelling
Machine
(SVM-LM002)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304, other parts made from aluminum.
- Labelling process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- The machine can work on cylinder, oval, square and rectangular shaped products.
- Labelling Module (German) - two Module
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan).



Capping Machines



Capping Machine (SVM-CM001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to close and seal screw caps, plastic caps and safety caps for bottles.
- Cap closing process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- Without making any changes the machine can work on cylinder, oval, square and rectangular shaped bottles.
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan)
- Pneumatic system and connectors (SMC-Japan).
- Capacity: 2700 bottle / hr.

Screw Capping Machine (SVM-CMV001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to close and seal screw metal for bottles.
- Cap closing process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- Without making any changes the machine can work on cylinder, oval , square and rectangular shaped bottles.
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan)
- Pneumatic system and connectors (SMC-Japan).
- An elevator is connected to the machine.
- Capacity: 2700 bottle/hr.



Capping Machines for Guala Caps and Cork Caps (SVM-CMG001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine used to close and seal Guala caps and cork caps for bottles.
- Cap closing process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- Without making any changes the machine can work on cylinder, oval, square and rectangular shaped bottles.
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan)
- Pneumatic system and connectors (SMC-Japan).
- Capacity: 2700 bottle / hr.



Automatic Cap Feeding Elevator (SVM-CME001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- The machine can be synchronized with the capping machine.
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan).





Bottle's Outer Surface Washing Machine (SVM-YM001)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Washing process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- According to the given products and bottles the machine will be designed.

- Before filling process the bottle will be sterilized
- Work with both plastic and glass bottles
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan)
- Capacity: 2700 bottle / hr.

Bottle's Inner Washing Machine (SVM-YM002)

Technical Specifications

- Our Main construction of the machine made from Stainless Steel AISI304.
- Washing process through linear line system.
- The machine can be synchronized with the automatic filling machine.
- According to the given products and bottles the machine will be designed.
- Before filling process the bottle will be sterilized
- Work with both plastic and glass bottles
- Reducer motors (Varvel-Italy)
- PLC system and frequency drivers (OMRON - Japan)
- Capacity: 2700 bottle / hr.





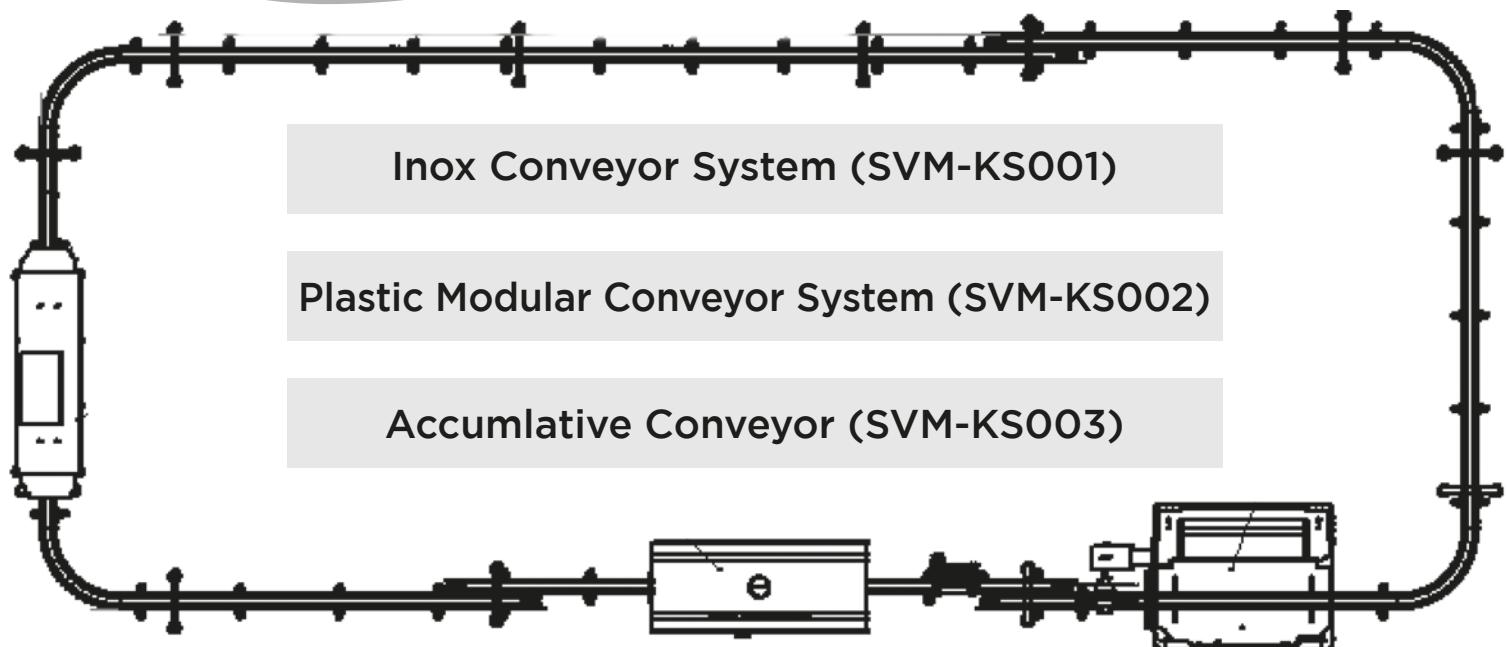
Tanks (SVM-T001)

Mixer tanks (SVM-T002)

Mixer tanks with heaters
(SVM-T003)



Robot and Conveyor Systems



Inox Conveyor System (SVM-KS001)

Plastic Modular Conveyor System (SVM-KS002)

Accumulative Conveyor (SVM-KS003)



Multi Axis Robot (SVM-R)



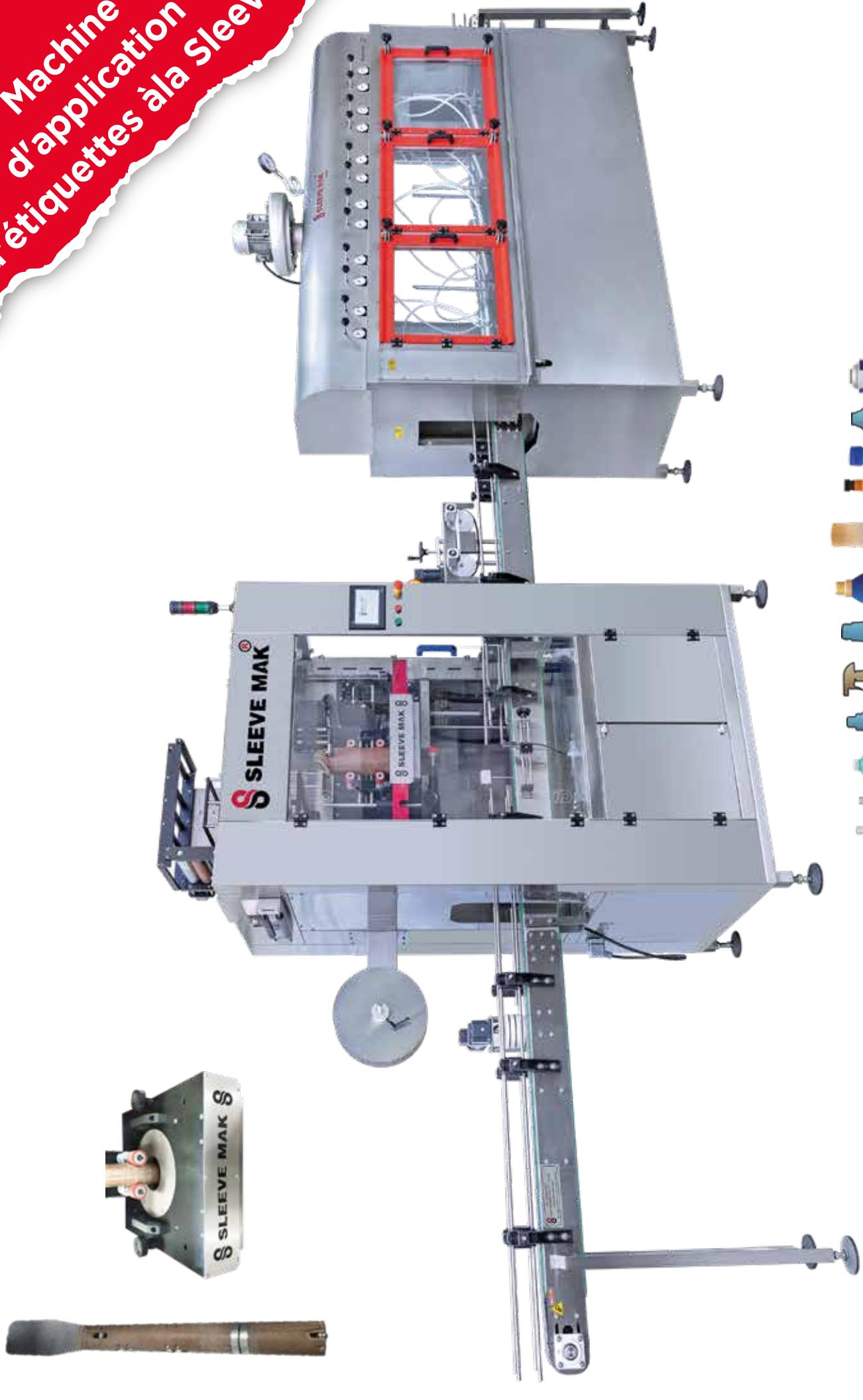
Rotating Table (SVM-OT)

About Us

Depuis 2002, **Sleeve Mak Makina Ltd.** produit des machines à manchons corporels, des tunnels à vapeur, des tunnels électriques, des machines d'application de tempérament évident, des systèmes de convoyage et d'automatisation, des tunnels de séchage. En 2015, l'entreprise prend le nom de **Sleeve Mak Makina Ltd.** et poursuit ses activités de manière professionnelle avec son équipe très expérimentée. **Sleeve Mak Makina San. Tic. Ltd. Şti.** a suivi de près l'évolution de son secteur depuis sa création, l'innovation et l'entrepreneuriat. Il est devenu un favori dans ce secteur avec son infrastructure technique, ses connaissances et son expérience et sa capacité à fournir de la qualité. Notre entreprise, suivant de près les exigences de l'ère de l'information, a adopté une philosophie axée sur l'humain. Alors que les besoins de nos clients sont satisfaits, le sourire, l'expérience professionnelle et l'éthique des affaires sont pris en compte. Nous considérons l'idée d'un service rapide et de qualité comme nos principes incontournables en suivant de près les besoins sectoriels de nos clients institutionnels et particuliers que nous servons. Tout en répondant aux besoins de nos clients, nous utilisons pleinement nos informations techniques et notre expérience professionnelle. Nous pensons qu'il sera beaucoup plus facile de créer un bon avenir en partageant nos informations avec les autres. Depuis sa création, Sleevemak a amélioré sa production parallèlement au secteur. De plus, il s'enrichit parallèlement aux évolutions du secteur. Avec une effervescence dynamique et continue, Sleevemak maintient sans délai ses activités institutionnelles sur des bases régionales et nationales. Notre entreprise qui pense que fournir de la qualité ne sera possible qu'avec des informations techniques et de l'expérience continuera d'être l'entreprise préférée de la région et gardera toujours sa respectabilité et ses perspectives d'amélioration générale parmi les entreprises nationales.



Machine d'application d'étiquettes à la Sleeve



Machine Automatique d'application d'étiquettes à la Sleeve

SVM-G100

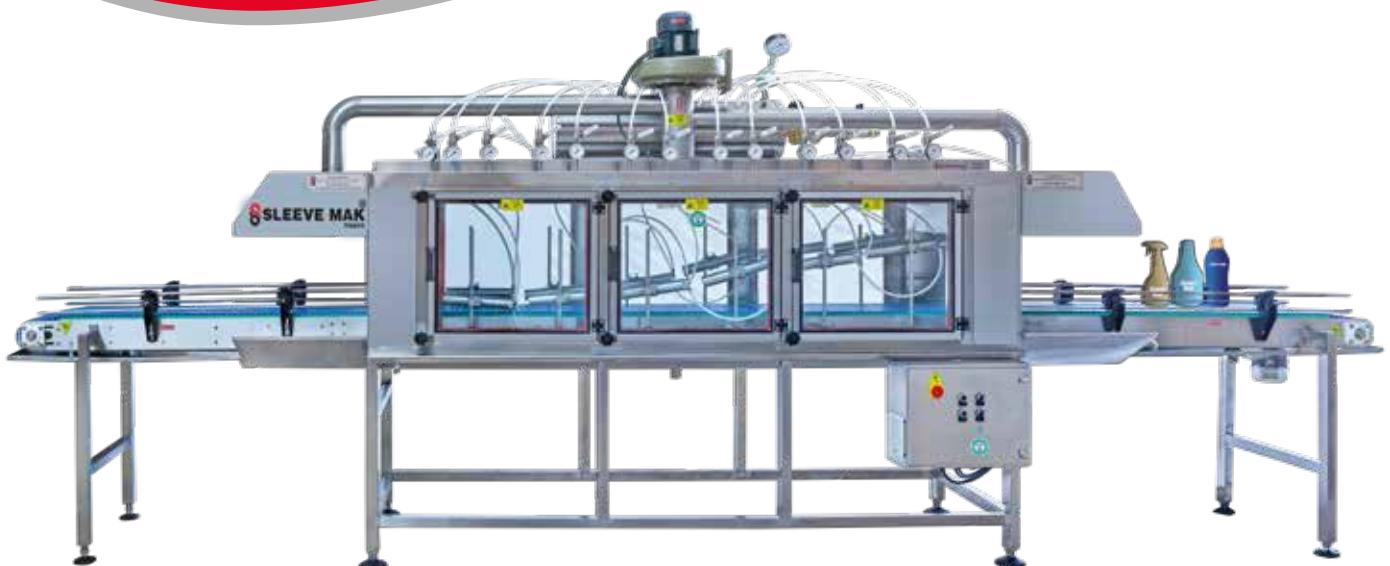


Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé dur à haute résistance à l'usure.
- Le processus d'emballage est un système linéaire automatique
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, et d'emballages métalliques.
- À l'exception des réglages mécaniques, l'ensemble du système est contrôlé par PLC (marque OMRON) et peut être réglé via un panneau interne.
- Le panneau de commande de la machine est tactile (marque OMRON).
- En déplaçant automatiquement vers le haut et vers le bas le bloc principal à la particularité d'être ajustée automatiquement de 40 mm à 300 mm selon la longueur du produit.
- Sur la machine il y a un système rotatif à servomoteur et un système de lame avec une vitesse de coupe élevée.
- Les lames de coupe ont un système de montage qui peut être changé rapidement si désiré.
- La machine est adaptée à l'utilisation d'étiquettes PET et PVC.
- La machine conditionne toutes les épaisseurs d'étiquettes comprises entre 50 et 80 Qm.
- Il est conçu pour fonctionner avec des équipements de support (guide et boîte à lames) de diamètre 40 à 150 mm. De plus, il a une fonction réglable dans les produits d'autres diamètres.
- Les rouleaux de tirage et de lancement des étiquettes de manchons sont entraînés par un servomoteur.
- 4 servomoteurs de modèle R88 de marque OMRON ayant une fonction de contrôle de mouvement.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension des étiquettes.

- L'alimentation se fait automatiquement avec l'étiquette enroulée sur le rouleau.
- Les changements de rouleau d'étiquettes seront rapides.
- Le processus de tri des bouteilles à l'entrée de l'étiqueteuse à manchon se fera par l'hélice.
- Lors du changement de format dans différents types de bouteilles, les paramètres techniques seront enregistrés dans la mémoire du système PLC et pourront être facilement utilisés.
- Dans le cadre de la sécurité au travail, le corps principal de la machine est protégé et recouvert conformément aux normes CE.
- Les couvertures de la machine ont des interrupteurs de sécurité contre les situations d'intervention pendant le fonctionnement afin de ne pas provoquer d'accidents de travail.
- La hauteur du convoyeur peut être (optionnel) de 900 mm (+/-50 mm) du sol
- La longueur du convoyeur de la machine sera d'au moins 3000 mm.
- Le Matériau de la Chaîne de convoyeurs: INOX inoxydable.
- La largeur du convoyeur est de 82,5 mm, le réglage souhaité peut être effectué avec des barrières latérales.
- En cas de manque de produit à l'entrée de la manchonneuse, la machine s'arrêtera en position d'attente.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne dépassera pas 0,5 % selon le type de bouteille.
- Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le panneau de commande ou à un endroit facile à accéder.
- Tous les capteurs sont de la marque ZICK.
- Il a 2 motoréducteurs. Sa marque est Varvel. (Italie)
- Puissance totale: 3 KW

Tunnel de chaleur à vapeur



SVM-BT300 12 Nozzles

Spécifications Techniques

- Notre construction principale de la machine est en acier inoxydable AISI304
- Le tunnel à vapeur dispose d'un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques.
- Le tunnel à vapeur est un tunnel à 3 yeux. Il effectue le processus de rétrécissement des bouteilles spécifiées dans la pièce jointe sans aucun problème.
- Il peut fonctionner sur tous les types de bouteilles jusqu'à une hauteur d'emballage de 300 mm.
- Il peut fonctionner avec tous les types de bouteilles jusqu'à 130 mm de diamètre.
- La vitesse du système de convoyage du tunnel à vapeur peut être ajustée automatiquement ou manuellement.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 12 buses de vapeur dans le tunnel de vapeur.
- Il y a des canaux de vapeur dans la buse en aluminium. grâce à ces canaux La vapeur sortant des trous de la buse ne produit pas de vapeur humide, et grâce aux canaux, l'eau ne goutte pas des trous des buses. Il assure 80% de sécheresse. De plus, il fournit

- de la vapeur chaude qui sort de la buse. Nos buses sont brevetées.
- C'est un système de buse (360°) qui peut être ajusté n'importe où.
- Les buses du tunnel à vapeur ont un indicateur d'horloge à pression ajustée.
- Le réducteur de pression MIYAWAKI est utilisé pour ajuster et contrôler la pression de vapeur à l'entrée de vapeur du tunnel .
- Un verre résistant à la chaleur d'amortisseur d'une épaisseur de 25 mm est utilisé dans le tunnel de vapeur.
- Le tunnel à vapeur est conçu avec une isolation thermique à double paroi avec un matériau isolant, c'est un réservoir de vapeur et ne donne pas de chaleur à l'extérieur.
- Matériau de la chaîne des convoyeurs: INOX est inoxydable.
- La largeur du convoyeur sera de 82,5 mm, le réglage souhaité peut être effectué avec des barrières latérales.
- Le bouton d'arrêt d'urgence sera sur le panneau de commande ou dans un endroit facile d'accès pour arrêter la machine en cas d'urgence.
- Puissance totale: 1,2 KW.

MODEL	NO. OF NOZZLES	DIVISION NUMBER	VOLTAGE	TUNNEL DIMENSIONS	WEIGHT
SVM-BT200	8	2	380 v - 3 PH / 220 v	190 x 60 cm	270 kg
SVM-BT300	12	3	380 v - 3 PH / 220 v	250 x 60 cm	350 kg
SVM-BT400	14	4	380 v - 3 PH / 220 v	300 x 60 cm	420 kg
SVM-BT500	16	4	380 v - 3 PH / 220 v	350 x 60 cm	450 kg

SVM-BT



SVM-BT200 8 Nozzles



SVM-BT400 14 Nozzles



SVM-BT500 16 Nozzles

Générateur de Vapeur



Générateur de Vapeur

Spécifications Techniques

- Puissance thermique 80 kW
- Capacité vapeur: 110 kg/h
- Pression de service maximale: 4 bars
- Volume d'eau: 191 litres
- Connexion électrique: 400V 50Hz
- Puissance électrique totale: 76 kW
- Diamètre de connexion de sortie de vapeur: 2XG1"
- Diamètre de connexion d'eau d'alimentation: ½"
- Diamètre de connexion de la soupape de sécurité: 2XG1/2"
- Vidange d'eau: 1"

Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé.
- Le block principal a la fonction de réglage automatique de haut en bas.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension de l'étiquette.
- Le contrôle de toute la ligne est assuré depuis l'écran.
- Le système PLC et les conducteurs électriques sont de marque Omron.
- 4 servomoteurs sont de marque Omron.
- 1 moteur réducteur de la marque Varvel (Italie).
- Les intervalles de coupe du l'étiquette de manche doivent être compris entre 4 et 5 mm.
- Il y a 1 guide et 1 boîte à couteaux.
- C'est utilisé pour fixer des étiquettes sur le corps des bouteilles et pour appliquer du ruban de sécurité sur les bouchons.
- C'est conçu conformément aux principes de production rapide, efficace et de haute qualité.
- Elle est très facile à installer et à utiliser grâce à son logiciel et son matériel avancés et conviviaux.
- Ça peut être facilement transporté et assemblé entre les lignes grâce à son châssis mobile.
- Il existe un système d'enregistrement des recettes pour les différents produits.
- Le système des couteaux et d'application des étiquettes fonctionne avec un servomoteur.
- Grâce au système de lame rotative, il dispose d'un système de coupe et de tir très précis.
- Il y a la sécurité au travail conformément aux normes CE.
- La vitesse de travail varie selon les dimensions de l'emballage.





Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304 ou selon le choix la construction peut être en acier noir avec peinture statique.
- Le tunnel dispose d'un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques•ff
- Résistance de type tige
Température de l'air: 0-300 °C. (Il a la particularité de régler la température de l'air.)

- Il existe des résistances qui peuvent être ajustées facilement en fonction du produit.
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs et les ventilateurs ont des fonctions de conducteur.
- Le tunnel est à double paroi et conserve la chaleur avec un matériau isolant
- BANDE DE SÉCURITÉ TUNNEL ÉLECTRIQUE boîtier fermé aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement (optionnel).

Machine à la Sleeve Horizontale

SVM-GY



Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé.
- Notre machine automatique de dressage de manchons de série SVM-GY est spécialement conçue pour appliquer des étiquettes SLEEVE sur des produits fins et de petit diamètre.
- Avec un équipement de support, il commence à partir du diamètre 20 et C'est conçu pour fonctionner avec des longueurs de produit de 40 mm à 150 mm. Il peut également être ajusté sur des produits d'autres diamètres.
- Avec un convoyeur unique, notre machine est fabriquée à partir de matériaux de la plus haute qualité avec les dernières technologies dans son domaine
- Notre machine à dresser les manchons automatique de série SVM-G est conçue pour des cadences de production élevées. C'est la solution parfaite pour les industries pharmaceutiques, cosmétiques, de la santé,

- de la beauté et de la chimie.
- Nos conceptions exceptionnelles accélèrent votre production jour et nuit.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension de l'étiquette.
- Notre machine offre aux utilisateurs une commodité contrôlable grâce à l'écran tactile LCD de la marque Omron (Japon), qui offre une bonne interaction avec la machine.
- Le système PLC et les conducteurs électriques sont de marque OMRON. (Japon).
- Les servomoteurs ont une fonction de contrôle de mouvement de marque OMRON. (Japon)
- Il existe un mécanisme de correction du produit.
- L'ensemble de la machine peut être démonté et monté.
- Capacité: 3000 pièces/heure.
- Il a une boîte d'alimentation automatique.
- L'unité de tunnel électrique est disponible.

Équipements et Systèmes



Positionnement de la Bouteille (Spirale) (SVM-S001)

Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 1 moteur réducteur (180 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.



Appareil de Séparation (SVM-S002)

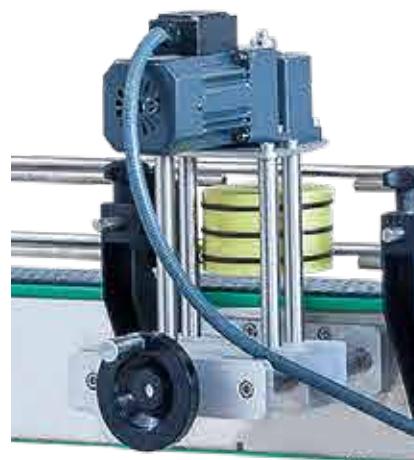
Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- 2 réducteurs (360 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.

Système de Réglage des Bouteilles (Séparateur) (SVM-S003)

Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- 1 réducteur (180 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.



Système de Correction d'étiquette de Manchon (SVM-S004)

Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 2 moteurs réducteurs (0.18 KW)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Selon le produit, la hauteur du système peut être ajustée manuellement



Système de Brossage (SVM-S005)

Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 2 moteurs réducteurs (80 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.



Tunnel de Chaleur Électrique

SVM-ET001



Spécifications Techniques

- Il est fabriqué en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le tunnel a un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques.
- Résistance de type tige.
- Température de l'air: 0-300°C, il dispose d'une fonction de contrôle a l'aide du thermostat.
- Il existe des résistances qui peuvent être ajustées facilement selon le produit
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs et les ventilateurs ont des fonctions de conducteur.
- Le tunnel est à double paroi et retient la chaleur grâce à un matériau isolant.
- TUNNEL DE CHALEUR ÉLECTRIQUE boîtier fermé (en option) aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement.



Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le tunnel a un système linéaire automatique.
- Le modèle de la marque Leister (HOTWIND PREMIUM) est de 5400 W. (Suisse)
- La Température de l'air: 0-250 °C.
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs ont une fonction de conduction.
- Le tunnel est à double paroi et retient la chaleur grâce à son matériau isolant.
- LE TUNNEL ÉLECTRIQUE DE LA BANDE DE SÉCURITÉ est maintenu fermé conformément aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement.



SVM-KT1500

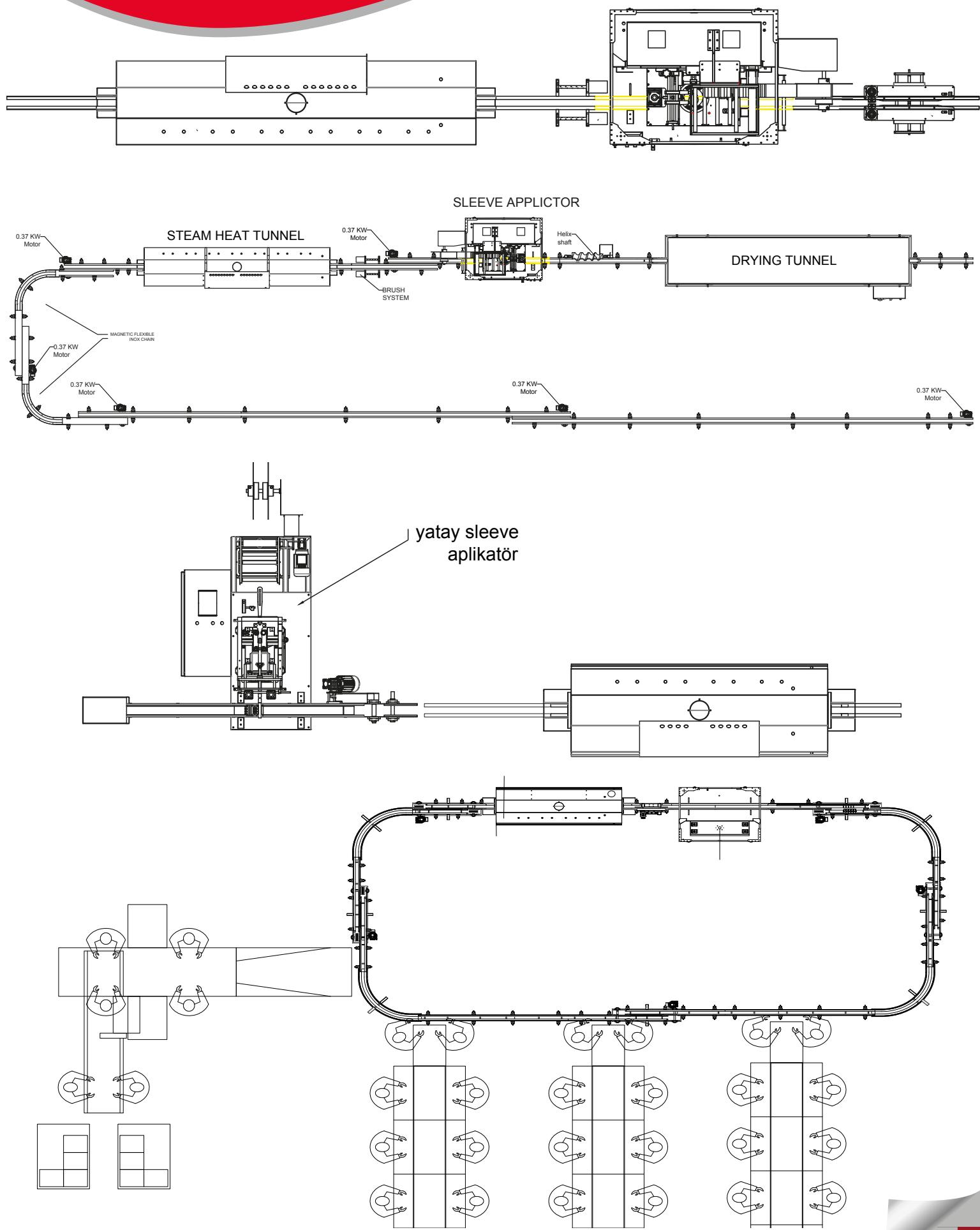
Spécifications Techniques

- Notre construction principale de la machine en acier inoxydable AISI304.
- La machine peut sécher des produits en verre, en plastique, en PET, en PE et en métal.
- La position des lames d'air peut être réglée facilement.
- Le tunnel peut être synchronisé avec la machine d'application d'étiquettes à manchons.
- La chaîne des convoyeurs en INOX (Modèle 82,50 mm).
- Barrières latérales réglables pour contrôler le mouvement des produits.

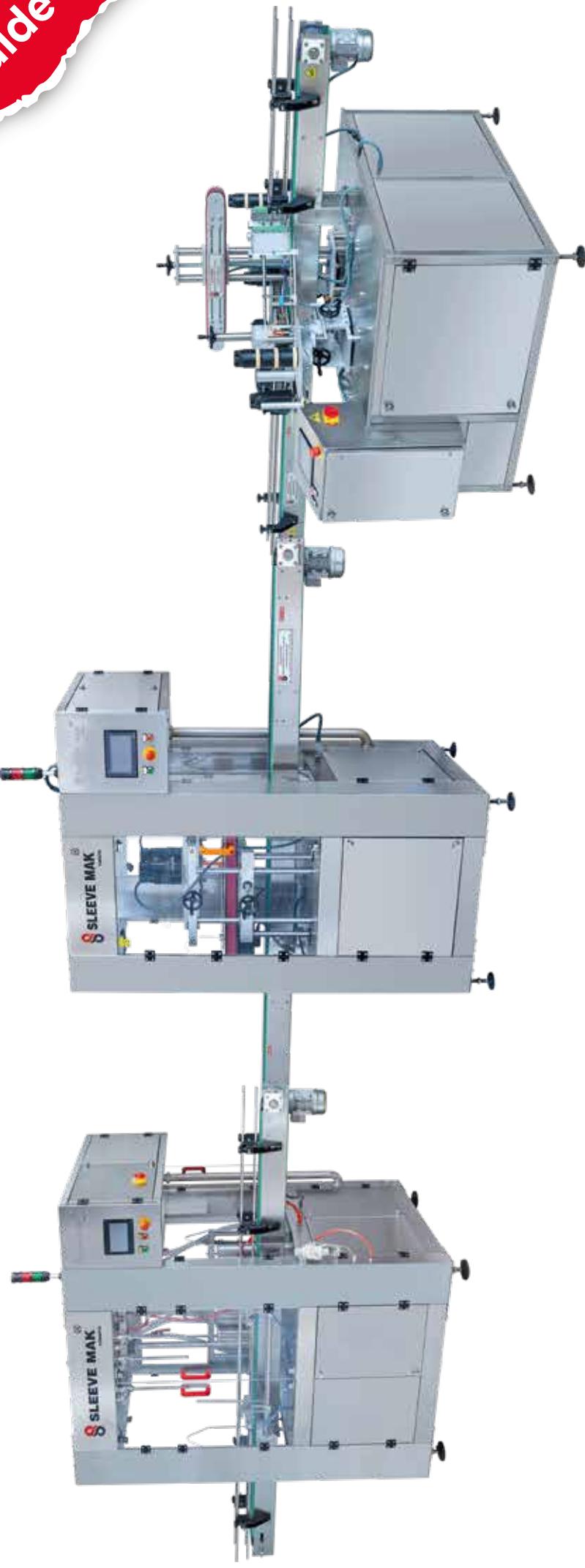
- Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le panneau principal de la machine à un endroit accessible.
- La hauteur du convoyeur est de 900 mm (+/- 50 mm) peut également être déterminée à volonté.
- Le taux d'erreur de fonctionnement du processus de séchage n'est pas supérieur à 1 %
- La vitesse du convoyeur à l'intérieur du tunnel contrôlée par un variateur de fréquence.
- La vitesse du ventilateur contrôlée par un pilote à fréquence variable.

MODEL	NO. OF NOZZLES	BLOWER NUMBER	VOLTAGE	TOTAL POWER	WEIGHT
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg

PROJETS



Lignes de Remplissage Liquide





4 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL004)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 3000 cm³ à 5000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 4 buses.
- Capacité: 1000 pièces/heure.
- tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran

- sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100% et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 170 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.



6 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL006)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm³ à 1000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 6 buses.
- Capacité: 1500 pièces/heure.
- tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran

- sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH) : 100 x 136 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.



8 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL008)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendant, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm³ à 1000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 8 buses.
- Capacité: 2700 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran

- sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 170 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.

Machine de Remplissage Liquide (Activateur)

SVM-FLA004



4 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA004)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 3000 cm³ à 5000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 4 buses.
- Capacité: 1000 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran

- sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 120 x 195 x 240 cm.
- Puissance: 4 kW.



6 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuator Valve) (SVM-FLA006)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm³ à 1000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 6 buses.
- Capacité: 1500 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans

aucune intervention mécanique.

- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 160 x 240 cm.
- Puissance : 4 kW.



8 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA008)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendant, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage : de 200 cm³ à 1000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage : 8 buses.
- Capacité : 2700 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage : En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans

- aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique : 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH) : 120 x 195 x 240 cm.
- Puissance : 4 kW.

Machine de Remplissage Liquide Manuelle

SVM-FM002



2 Nozzles Manuel Filling Machine (SVM-FM002)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable •
ffde qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité
- Intervalle de remplissage: se situe entre 200 cm³ et 1 000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 2 buses.
- Capacité: 250 pièces/h.
- tuyaux de remplissage: Acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Il fonctionne avec un système pneumatique.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Dimensions de la machine (LxWxH): 110 x 170 x 225 cm

Machine de Remplissage Liquide Manuelle (Activateur)

SVM-FMA002



2 Nozzles Manuel Filling Machine (Activateur) (SVM-FMA002)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides denses.
- Intervalle de remplissage: se situe entre 200 cm³ et 1 000 cm³.
- Nombre de buses de remplissage: 2 buses.
- Capacité: 250 pièces/h.
- tuyaux de remplissage: Acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et

- supérieur.
- Il fonctionne avec un système pneumatique.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Dimensions de la machine (LxWxH): 110 x 170 x 225 cm



Machine d'étiquetage complètement cylindrique et unidirectionnelle (SVM-LM001)

Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304, les autres parties sont en aluminium.
- Le processus d'étiquetage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.

- Fonctionne avec des bouteilles rondes, ovales, carrées et rectangulaires.
- Module Herma (marque allemande) - Il s'agit d'un module unique.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).



Machine d'étiquetage bidirectionnelle (SVM-LM002)

Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304, les autres parties sont en aluminium.
- Le processus d'étiquetage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne avec des bouteilles rondes, ovales, carrées et rectangulaires.
- Le Module Herma (marque allemande) - c'est un double module.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).

Machine de Capsulage



Machine de Capsulage (SVM-CM001)

Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour les bouchons à vis et les bouchons de verrouillage.
- Le processus de fermeture est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon)
- Matériel pneumatique (SMC-Japon)
- Capacité: 2700 bouteilles/heure

Machine de Capsulage (SVM-CMV001)

Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour bouchon métallique.
- Le processus de fermeture est un système rotatif automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Matériel pneumatique (SMC-Japon).
- Il y a une (unité d'alimentation automatique) avec un ascenseur.
- Capacité: 2700 bouteilles/heure



Machine de capsulage pour bouchons Guala et Bouchons Liège (SVM-CMG001)

Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour les bouchons guala et les bouchons en liège.
- Le processus de fermeture est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon)
- Matériel pneumatique (SMC-Japon)
- Capacité: 2700 bouteilles/heure



Ascenseur d'alimentation automatique des bouchons (SVM-CME001)

Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de fermeture du bouchon.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Le système PLC et les conducteurs sont OMRON-Japon.



Machine à laver la surface extérieure de la bouteille (SVM-YM001)

Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le processus de lavage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Conçu pour les bouteilles de taille souhaitée, il

est utilisé pour la stérilisation des bouteilles avec de l'eau avant la ligne de remplissage.

- Il est utilisé pour laver les bouteilles en verre ou en plastique.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Capacité: 2700 bouteilles/heure

Machine à Laver L'intérieur de la Bouteille (SVM-YM002)

Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Un moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Le processus de lavage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Il est utilisé pour laver les bouteilles en verre ou en plastique.
- Conçu pour les bouteilles de taille souhaitée, il est utilisé pour la stérilisation des bouteilles avec de l'eau avant la ligne de remplissage.
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Capacité: 2700 bouteilles/heure



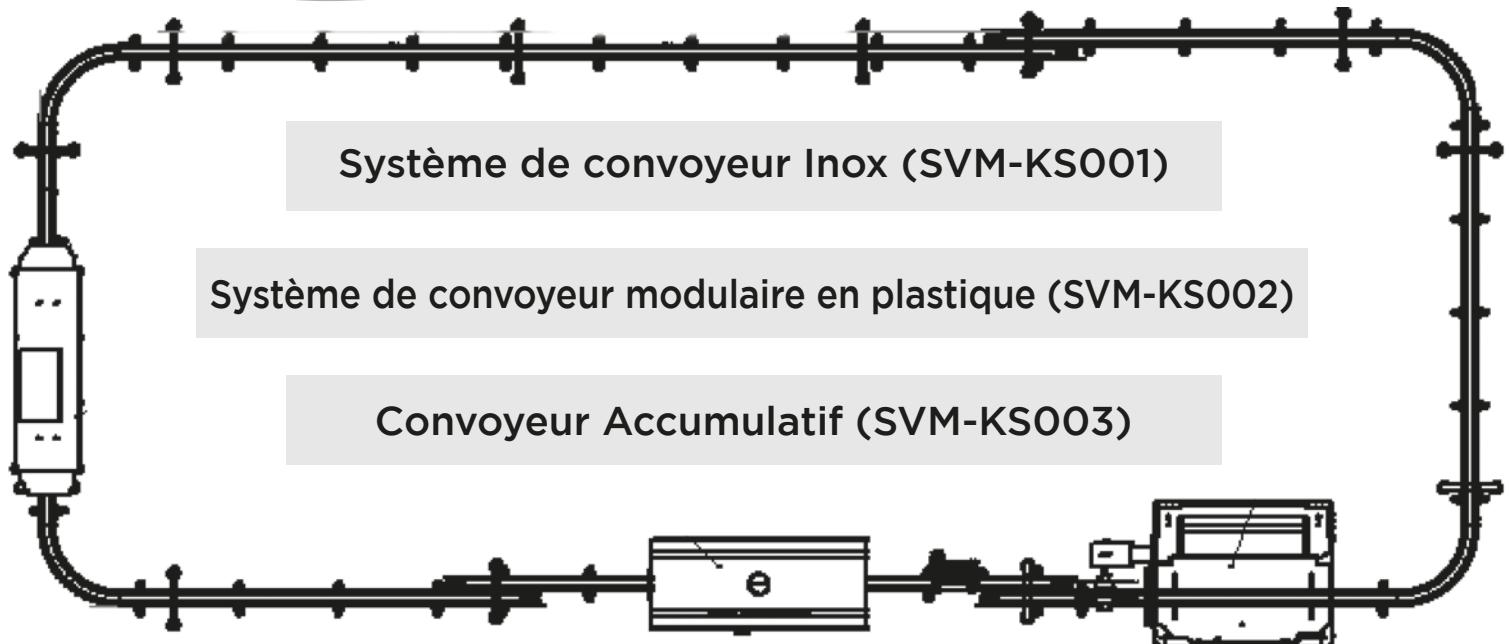


Réservoirs (SVM-T001)

Réservoirs Mélangeurs (SVM-T002)

Réservoirs Mélangeurs Avec
Réchauffeurs (SVM-T003)

Robot et Convoyeur Systèmes



Système de convoyeur Inox (SVM-KS001)

Système de convoyeur modulaire en plastique (SVM-KS002)

Convoyeur Accumulatif (SVM-KS003)

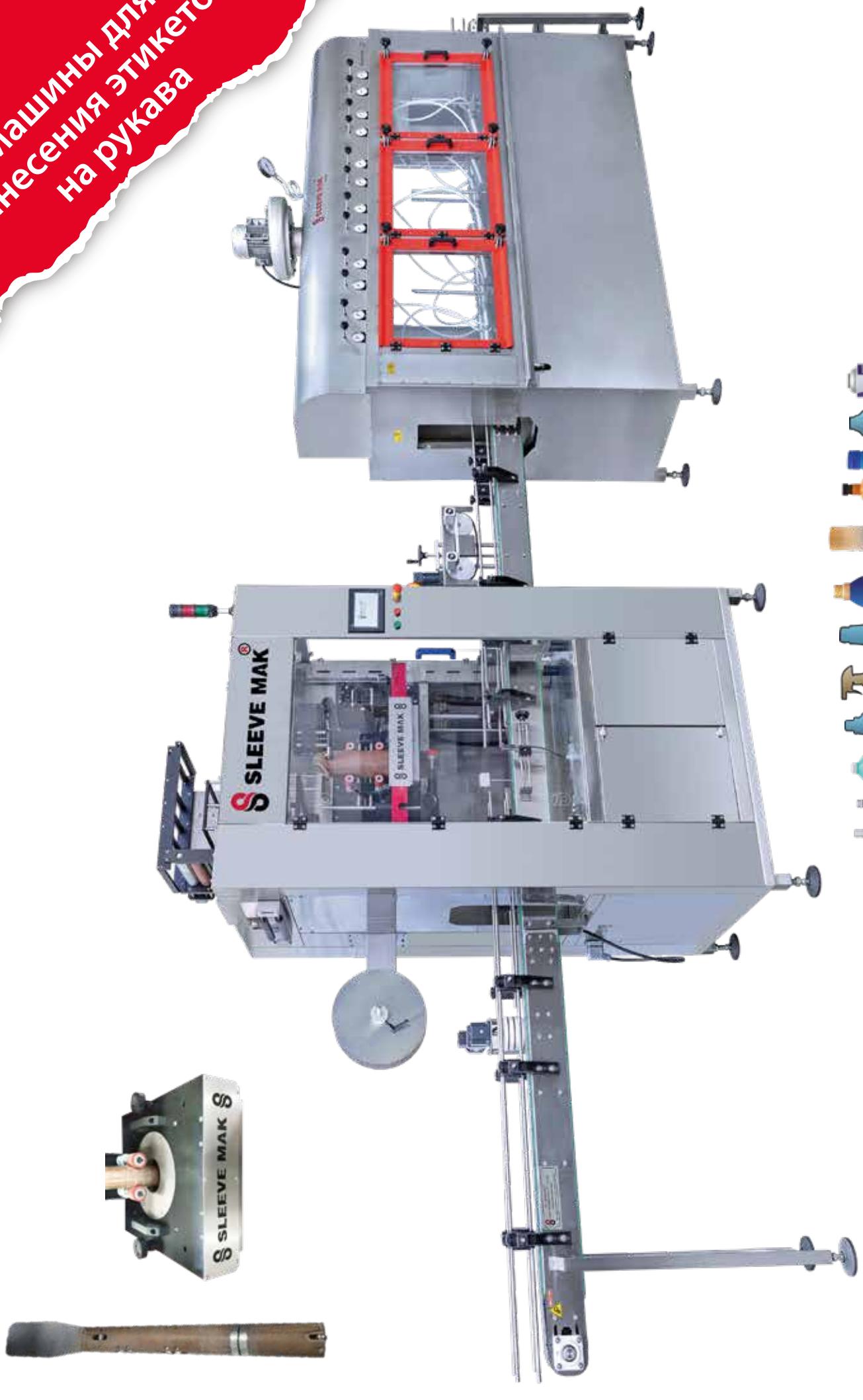


Robot Multi-Axes (SVM-R)



Table Tournante (SVM-OT)

Машины для нанесения этикеток на рукава





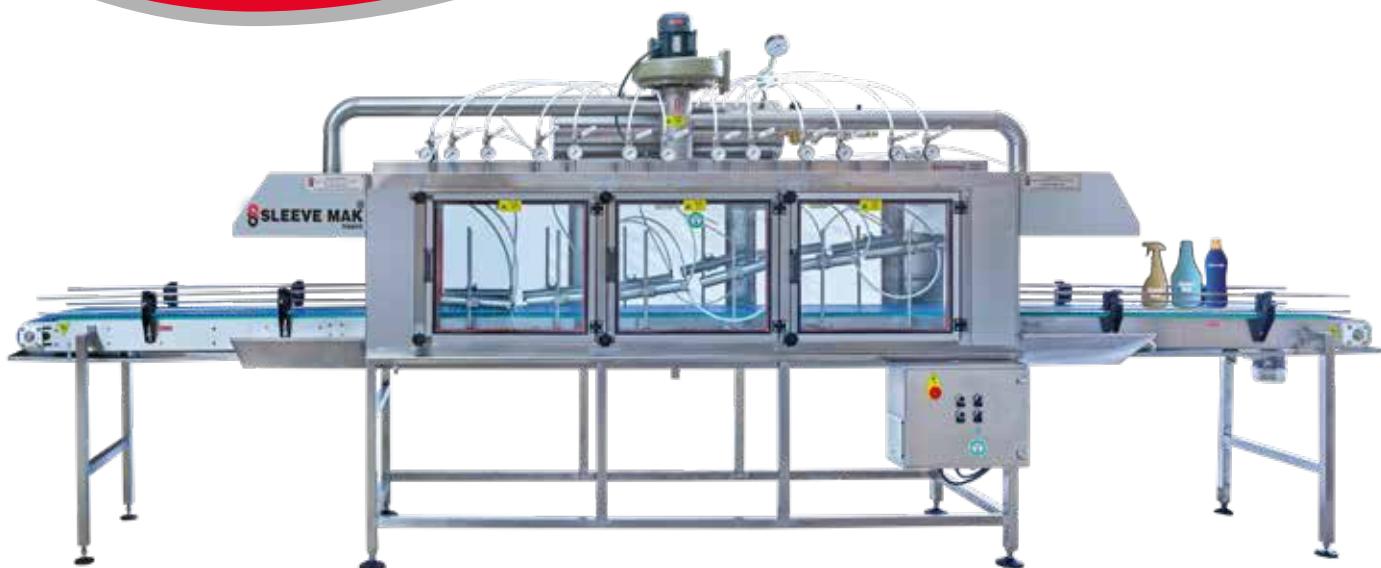
Технические Характеристики

- Конструкционные сборки шасси из нержавеющей стали AISI 304 другие сборки покрыты алюминием.
- В Конструкционной сборки шасси из нержавеющей стали AISI 304 другие сборки покрыты алюминием процесс упакования имеет автоматизированную линейную систему.
- Машина имеет все свойство стекла , пластика, PET, PE, упаковки металлического покрытия.
- Вся система за исключением механических настроек, контролируется PLC(OMRON марки) и настраивается через внутреннюю панель.
- Панель управления принадлежащая машине является сенсорной (OMRON марки).
- Емкость имеет возможность регулироваться от 40 мм до 300 мм в зависимости от длины автоматического продукта.
- Роторная система с сервоприводом на машине имеет систему лезвия с высокой скоростью резки
- Режущие лезвия имеют систему крепления которая может быть быстро изменена по желанию.
- Машина пригодна для использования PET и PVC этикеток.
- Машина может упаковывать все этикетки толщиной в диаметре 50 – 80 мкм.
- Предназначен для работы с вспомогательным оборудованием (направляющая и наживая коробка) в диаметре от 40 до 150 мм.
- А также имеет регулируемое свойство в продуктах другого диаметра.
- Серво двигатели управляют роликами которые

тянут и бросают этикетки Sleeve. 4 серво двигателя марки AMRON модели R 88 имеют функцию Motion Control. Это функция позволит точно нарезать в системе управления натяжителя этикеток.

- Автоматическая подача выполняется обернутой этикеткой на рулон.
- Машина быстро меняет этикетные рулоны.
- В рамках безопасности работы основной корпус машины защищен и покрыт в соответствии с нормами CE. Крышки машины имеют предохранительные переключатели для предотвращения несчастных случаев во время работы.
- Цепной материал конвейеров: ширина конвейера INOX составляет 82.5 мм, с боковыми местами может быть достигнута желаемая регулировка. в случае отсутствия продукта машина остановится в положение ожидания на входе Sleeve машины.
- Частота ошибок машины вовремя работы не должны превышать 0.5 % в зависимости от типа бутылки.
- Кнопка аварийной остановки будет находиться на панели управления или в удобном для достижения месте, чтобы остановить машину в случае чрезвычайной ситуации.
- Все датчики являются марки ZICK. Двигатель с двумя редукторами марки Varvel (Италия).
- Суммарная мощность: 3 кВ
- Масса: 400 Кг.

Паровой тепловой туннель



SVM-BT300 12 Насадок

Технические Характеристики

- Конструкция полностью выполнена из нержавеющей стали AISI 304.
- Паровой туннель имеет автоматическую линейную систему.
- Машина будет иметь все характеристики стекла, пластика, PET, PE, металлической упаковки.
- Паровая туннель имеет минимум 3 сетки, который сделает процесс термоусадочной бутылки, указанной в приложении, плавным.
- Способен работать на всех типах бутылок до высоты упаковки 300 мм.
- Может работать со всеми типами бутылок до диаметра бутылки 130 мм.
- Скорость конвейерной системы парового туннеля может регулироваться автоматически или вручную.
- Имеет функцию синхронной работы с машиной рукава.
- В паровом туннеле имеется 12 паровых форсунок. Внутри сопла находится алюминиевое литье под давлением.
- Это предназначено для того, чтобы продукты не промокли, обеспечивают сухость 80% И обеспечивает выход горячего пара через сопло
- Регулируемая система сопел в любом месте (360°) Форсунки парового туннеля имеют часы с регулировкой давления.
- Редуктор давления MİYAWAKİ был использован для регулировки и контроля давления пара на входе парового туннеля.
- В паровом туннеле использовалось самосвальное термостойкое стекло толщиной 25 мм.
- В паровом туннеле есть система освещения, позволяющая комфортно видеть товары снаружи
- Паровой туннель разработан с теплоизоляцией с двойной стенкой с изоляционным материалом. Является паровым танком который не выделяет тепло наружу
- Длина конвейера машины не менее 4000 мм.
- Цепной материал конвейеров: INOX
- Ширина конвейера составляет 82,5 мм, с боковыми местами может быть достигнута желаемая регулировка
- Кнопка аварийной остановки будет находиться на панели управления или в удобном для достижения месте, чтобы остановить машину в случае чрезвычайной ситуации.
- Суммарная мощность : 1,2 Кв.

Модель	Количество Насадок	Количество Отделов	Напряжение	Внешние размеры туннеля	Масса
SVM-BT200	8	2	380 v - 3 PH / 220 v	190 x 60 cm	270 kg
SVM-BT300	12	3	380 v - 3 PH / 220 v	250 x 60 cm	350 kg
SVM-BT400	14	4	380 v - 3 PH / 220 v	300 x 60 cm	420 kg
SVM-BT500	16	4	380 v - 3 PH / 220 v	350 x 60 cm	450 kg

SVM-BT



SVM-BT200 8 Насадок



SVM-BT400 14 Насадок



SVM-BT500 16 Насадок

Электрический парогенератор



Электрический парогенератор

Технические Характеристики

- Сила сопротивления: 75 кв.
- Паропроизводительность: 110кг/ч
- Максимальное разочее давление: 4 бар.
- Объем резервуара для воды: 191 Лт.
- Электрическое напряжения: 400 V 50 Hz.
- Общая электрическая мощность: 76 Kv.
- Диаметр патрубка выхода пара: 2XG1
- Диаметр выхода питательной воды: ½”.
- Диаметр соединения пред охранительного клапана: 2XG1/2”.
- Диаметр сброса воды: 1”

Технические Характеристики

- Наша машина изготовлена из нержавеющей стали AISI 304. Остальные детали изготовлены из твердого анодированного алюминия, обладающего высокой износостойкостью.
- Этикетка-рукав наносится на продукты автоматически через линейную систему.
- Машина предназначена для нанесения самоклеящихся этикеток на изделия из стекла, пластика, PET, PE и металла.
- Он разработан в соответствии с принципами быстрого, качественного и эффективного производства.
- Машина содержит 1 направляющую и 1 ножевой ящик.
- В диапазоне от 40 мм до 250 мм длину продуктов можно регулировать, автоматически перемещая основной блок вверх и вниз.
- Машина содержит 4 серводвигателя. (марка: Omron-Япония).
- Машина содержит 2 мотор-редуктора (марка: VARVEL Италия).
- Расстояние между этикетками рукава должно быть 4-5 мм.
- Система ПЛК и все электрические приводы и компоненты. (торговая марка: Omron-Япония).
- Наша машина может работать с продуктами диаметром от Ø40 мм до Ø120 мм с подходящим оборудованием (направляющая и коробка для лезвий), которые вы можете легко менять между продуктами, меняя соответствующее оборудование.
- Параметры и настройки для различных типов продуктов могут быть сохранены в памяти системы PLC.
- Сертифицировано CE.





Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Термоусадочная этикетка на рукаве обрабатывается линейной системой.
- Машина имеет все особенности покрытия стекла ,пластика, PET, PP, PE, металлических упаковок.
- Электрические тепловые сопротивления круглого типа.
- Температура воздуха до 0-300°C.(Имеет

- функцию регулировки температуры воздуха.)
- Температура туннеля может регулироваться и измеряться термостатом.
- Конструкция туннеля обеспечивает идеальную циркуляцию воздуха.
- Конвейер и вентилятор управляются преобразователем частоты.
- Туннель изолирован (с двойными стенками).
- Сертифицировано CE.

Автоматический горизонтальный (Sleeve) аппликатор этикеток

SVM-GY



Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304, другие детали изготовлены из твердого анодированного алюминия, обладающего высокой износостойкостью.
- Этикетка-рукав наносится на продукты автоматически через линейную систему.
- Машина была разработана для автоматического нанесения рукавной этикетки на круглые изделия малого диаметра.
- Машина может наносить этикетки на стекло, пластик, PET, PE и металлические изделия.
- Машина может наносить этикетки как из PET, так и из PVC.
- Машина может работать с рукавными(sleeve) этикетками толщиной от 35 до 80 Qm.
- Наша машина может работать с продуктами

диаметром от Ø20 мм до Ø40 мм с подходящим оборудованием (коробка направляющих и лезвий), вы можете легко переключаться между продуктами, меняя соответствующее оборудование, с диапазоном от 25 мм до 300 мм длина рукавной (sleeve) этикетки.

- Система PLC и все электрические приводы и компоненты (марка: OMRON Japan).
- Серводвигатели модели управления движением R88 (торговая марка: OMRON Japan).
- Все настройки и режимы можно регулировать прямо с сенсорного экрана монитора.
- Система корректировки продукта.
- Дополнительный блок подачи продукта.
- Электрический термоусадочный туннель.
- Производительность: 3000 шт./час.

Оборудование и системы



Бутылка таймер (спиральный вал) (SVM-S001)

Технические Характеристики

- Конструкция системы изготовлена из нержавеющей стали AISI304, остальные детали из алюминия.
- 1 редукторный двигатель. (180 В)
- система будет синхронизирована с рукавной машиной.
- Частотный драйвер используется для управления скоростью.



Система регулировки бутылок (разделитель) (SVM-S002)

Технические Характеристики

- Конструкция системы изготовлена из нержавеющей стали AISI304, остальные детали из алюминия.
- 2 редукторный двигатель. (360 В)
- Система будет синхронизирована с рукавной машиной.
- Частотный драйвер используется для управления скоростью.
- Можно легко отрегулировать вручную, чтобы соответствовать продуктам.

Система регулировки бутылок (разделитель) (SVM-S003)

Технические Характеристики

- Конструкция системы изготовлена из нержавеющей стали AISI304, остальные детали из алюминия.
- 1 редукторный двигатель.(180 В)
- Система будет синхронизирована с рукавной машиной.
- Частотный драйвер используется для управления скоростью.
- Можно легко отрегулировать вручную, чтобы соответствовать продуктам.



Система регулировки этикетки на рукаве (Sleeve) (SVM-S004)

Технические Характеристики

- Конструкция системы изготовлена из нержавеющей стали AISI304, остальные детали из алюминия.
- 2 редукторный двигатель.(360 В)
- Система будет синхронизирована с рукавной машиной.
- Частотный драйвер используется для управления скоростью.
- В зависимости от высоты продукта система может регулироваться вручную.



Система чистки (SVM-S005)

Технические Характеристики

- Конструкция системы изготовлена из нержавеющей стали AISI304, остальные детали из алюминия.
- 2 редукторный двигатель. (120 В)
- Система будет синхронизирована с рукавной машиной.
- Частотный драйвер используется для управления скоростью.
- Можно легко отрегулировать вручную, чтобы соответствовать продуктам.



Тепловой туннель с горячим воздухом (электрический)

SVM-ET001



Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Термоусадочная этикетка на рукаве обрабатывается линейной системой.
- Машина может усадить этикетку на стекле, пластике, PET, PE и металлических изделиях.
- Электрические сопротивления круглого типа.
- Температура воздуха до 300°C.
- Температура туннеля может регулироваться и измеряться термостатом.
- Конструкция туннеля обеспечивает идеальную циркуляцию воздуха.
- Конвейер и вентилятор управляются преобразователем частоты.
- Туннель изолирован (с двойными стенками).
- CE сертифицирован.



Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Термоусадочная этикетка на рукаве обрабатывается линейной системой.
- Машина может усадить этикетку на стекле, пластике, PET, PE и металлических изделиях.
- Лейстер тип: HOTWIND PREMIUM 5400 В.
- Температура воздуха до 250°C.
- Температура туннеля может регулироваться и измеряться термостатом.
- Конструкция туннеля обеспечивает идеальную циркуляцию воздуха.
- Конвейер и вентилятор управляются преобразователем частоты.
- Туннель изолирован (с двойными стенками).
- CE сертифицирован.



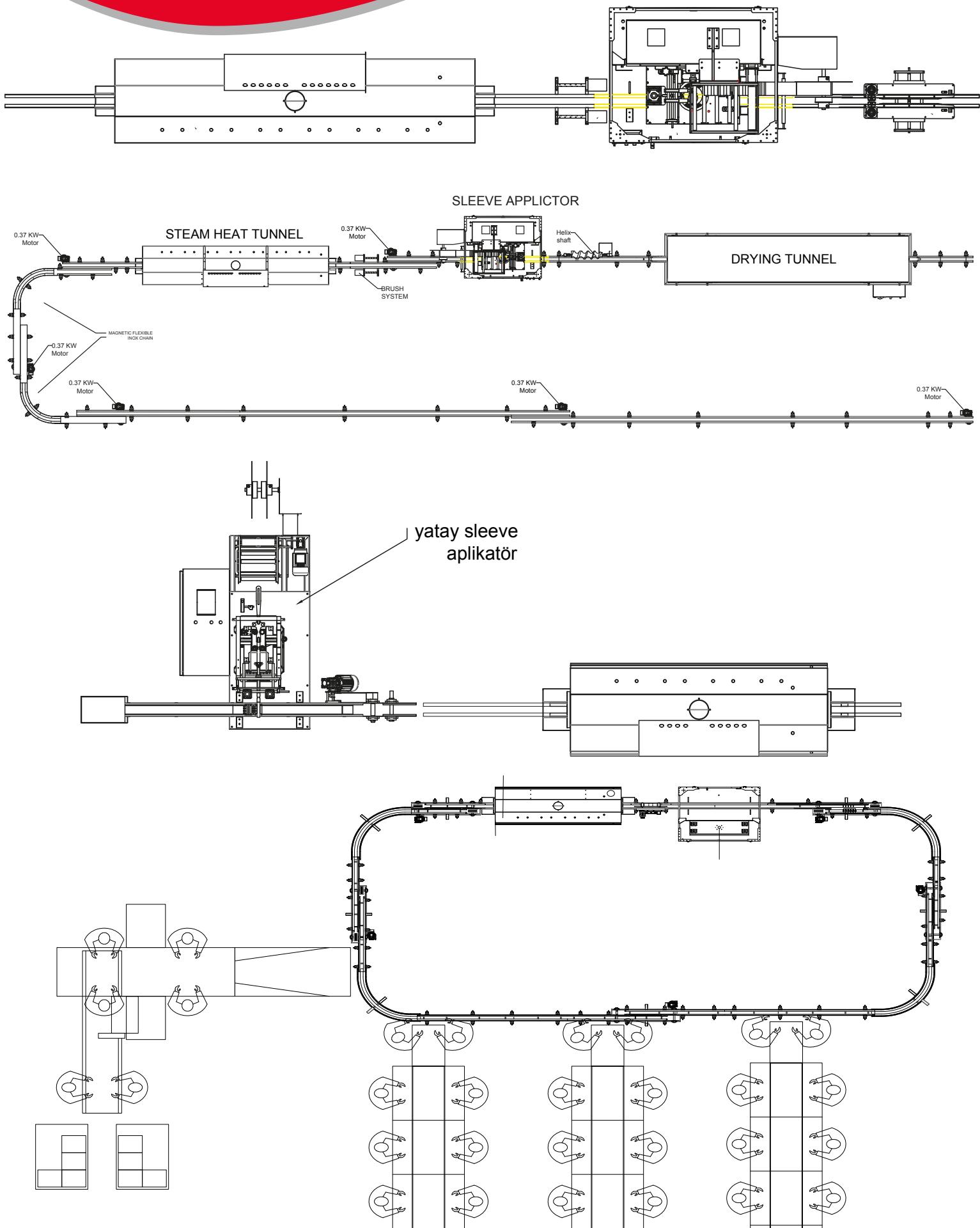
Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина может сушить изделия из стекла, пластика, ПЭТ, ПЭ и металла.
- Положение воздушных ножей можно легко установить.
- Туннель можно синхронизировать с машиной для нанесения этикеток на рукава.
- Цепь конвейеров из INOX (Модель 82,50 мм).
- Регулируемые боковые барьеры для контроля движения продуктов.
- Кнопка аварийной остановки находится на

- главной панели машины в доступном месте.
- Высота конвейера 900 мм (+/- 50 мм) также может быть определена по желанию.
- Погрешность работы процесса сушки не более 1%
- Скорость конвейера внутри туннеля контролируется частотно-регулируемым приводом.
- Скорость вентилятора контролируется частотно-регулируемым приводом.

Модель	Количество Насадок	Количество Отделов	Напряжение	СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ	Масса
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg

Проекты



Линии розлива жидкости



Линейная машина для наполнения жидкостью

SVM-FL004



Машина для наполнения жидкостью с 4 форсунками (SVM-FL004)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 3000см³ – 5000 см³
- Количество заправочных насадок: 4 насадки.
- Вместимость: 1000шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения .
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуемы объем можно легко

отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).

•Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных , и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и четче, в нем когда-либо.

•LCD сенсорный экран (OMRON).

•Пневматическая система и разъемы SMC.

•Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.

•Давление воздуха: 6 бар.

•Содержит 3м конвейер с двигателем 0.37 Кв матор.

•Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.

•Размеры машины 100 x 170 x 225 см.

•Суммарная мощность: 4 Кв.



Машина для наполнения жидкостью с 6 форсунками (SVM-FL006)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 6 насадки.
- Вместимость :1500шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения .
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуется объем можно легко

отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).

•Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных , и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и читще, в ем когда-либо.

•LCD сенсорный экран (OMRON).

•Пневматическая система и разъемы SMC.

•Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.

•Давление воздуха :6 бар.

•Содержит 3 м конвейер с двигателем 0.37 Кв матор.

•Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.

•Суммарная мощность: 4 Кв.

Линейная машина для наполнения жидкостью

SVM-FL008



Машина для наполнения жидкостью с 8 форсунками (SVM-FL008)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 8 насадки.
- Вместимость: 2700шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуемы объем можно легко

отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).

• Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных, и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и чище, в нем когда-либо.

• LCD сенсорный экран (OMRON).

• Пневматическая система и разъемы SMC.

• Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.

• Давление воздуха: 8 бар.

• Содержит 3 м конвейер с двигателем 0.37 кВт.

• Погрешность процесса наполнения не более 0,003 л.

• Суммарная мощность: 4 кВт.

Линейная машина для наполнения жидкостью. (Активатор)

SVM-FLA004



Машинам для наполнения жидкостью с 4 форсунками (SVM-FLA004)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 3000 см³ -5000 см³
- Количество заправочных насадок: 4 насадки.
- Вместимость: 1000 шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуемы объем можно легко

отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).

- Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных , и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и чще, в ем когда-либо.
- LCD сенсорный экран (OMRON).
- Пневматическая система и резьмы SMC.
- Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.
- Давление воздуха: 6 бар.
- Содержит 3 м конвейер с двигателем 0,37 Кв матор.
- Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.
- Суммарная мощность: 4 Кв.

Линейная машина для наполнения жидкостью. (Активатор)

SVM-FLA006



Машинам для наполнения жидкостью с 6 форсунками (SVM-FLA006)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 6 насадки.
- Вместимость: 1500 шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуется объем можно легко

отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).

•Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных , и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и чтще, в ем когда-либо.

•LCD сенсорный экран (OMRON).

•Пневматическая система и разъемы SMC.

•Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.

•Давление воздуха: 6 бар.

•Содержит 3 м конвейер с двигателем 0,37 Кв матор.

•Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.

•Суммарная мощность: 4 Кв.

Линейная машина для наполнения жидкостью. (Активатор)

SVM-FLA008



Машинам для наполнения жидкостью с 8 форсунками (SVM-FLA008)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, используемая для розлива легких жидкостей с низкой вязкостью.
- Автоматический процесс заполнения через систему линейных линий.
- Насадки могут автоматически перемещаться верх и вниз в зависимости от длины продуктов, подлежащих наполнению.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 8 насадки.
- Вместимость: 2700 шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.
- Без какого-либо механического взаимодействия экраном машины требуемы объем можно легко

- отрегулировать с помощью нашей системы PLC (OMRON).
- Вы можете сохранить все свои рецепты в системе PLC без потери каких-либо данных, и вы можете вызвать 100% рецепта в любое время быстрее и чще, в ем когда-либо.
- LCD сенсорный экран (OMRON).
- Пневматическая система и разъемы SMC.
- Скорость процесса наполнения и всасывания можно регулировать с экрана.
- Давление воздуха: 6 бар.
- Содержит 3 м конвейер с двигателем 0,37 Кв матор.
- Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.
- Суммарная мощность: 4 Кв.

Ручная разливочная машина

SVM-FM002



Ручная разливочная машина с 2 на форсунками (SVM-FM002)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина предназначен для разлива жидкостей с низкой вязкостью.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 2 насадки.
- Вместимость: 250 шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.
- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.

- Рабочая пневматическая система.
- Давление воздуха :6 бар.
- Содержит 3 м конвейер с двигателем 0,37 Кв матор.
- Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.
- Скорость наполнения и всасывания можно регулировать.

Ручная разливочная машина (Активатор)

SVM-FMA002



Ручная разливочная машина с 2 на форсунками (SVM-FMA002)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали AISI304.
- Машина, предназначен для розлива густых жидкостей.
- Диапазон заполнения: 200 см³ -1000 см³
- Количество заправочных насадок: 2 насадки.
- Вместимость: 250 шт/ч.
- Заправочные трубы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.

- Имеет нижнюю и верхнюю систему наполнения.
- Рабочая пневматическая система.
- Давление воздуха: 6 бар.
- Содержит 3 м конвейер с двигателем 0,37 Кв матор.
- Погрешность процесса наполнения не более 0,003 Л.
- Скорость наполнения и всасывания можно регулировать.

Этикетировочные машины

SVM-LM



Односторонняя и полная цилиндрическая этикетировочная машина
(SVM-LM001)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Процесс этикетирования является автоматической линейной системой.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.

- Машина может работать с цилиндрическими, овальными, квадратными и прямоугольными изделиями.
- Модуль маркировки (Немецкий) - Одна модель.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).



Двухсторонняя этикетировочная машина
(SVM-LM002)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Процесс этикетирования является автоматической линейной системой.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- Машина может работать с цилиндрическими, овальными, квадратными и прямоугольными изделиями.
- Модуль маркировки (Немецкий) - Две модели.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Japan).

Машина для закрывания крышек



Машина для закрывания крышек (SVM-CMO01)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остольные детали из алюминия.
- Машина используется для закрытия и запечатывания винтовых крышек, пластиковых крышек и предохранительных крышек для бутылок.
- Процесс закрывания крышки через систему линейных линий.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- Без внесения каких-либо изменений машина может работать с бутылками цилиндрической, овальной, квадратной и прямоугольной формы.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).
- Пневматическая система и разъемы (SMC- Япония).
- Вместимость: 2700 бутылка/час.

Укупорочные машины (SVM-CMVO01)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остольные детали из алюминия.
- Машина используемая для закрытия и запайки металлического винта доя бутылки.
- Процесс закрывания крышки через систему линейных линий.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- Без внесения каких-либо изменений машина может работать с бутылками цилиндрической, овальной, квадратной и прямоугольной формы.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).
- Пневматическая система и разъемы (SMC- Япония).
- К машине подключен лифт.
- Вместимость: 2700 бутылка/час.



Укупорочные машины для крышек Гуала и пробковые крышки (SVM-CMG001)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Машина, используемая для закрытия и запечатывания крышек Гуала и пробковых крышек для бутылок.
- Процесс закрывания крышки через систему линейных линий.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- Без внесения каких-либо изменений машина может работать с бутылками цилиндрической, овальной, квадратной и прямоугольной формы.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).
- Пневматическая система и разъемы (SMC-Япония).
- К машине подключен лифт.
- Вместимость: 2700 бутылка/час.



Автоматический элеватор для подачи крышек (SVM-CME001)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машины из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Он имеет функцию работы синхронизированной с машиной для закрывания крышек.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).



Машина для мытья внешней поверхности бутылок (SVM-YM001)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машинный из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Процесс мойки через систему линейных линий.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- В соответствии с данными продуктами и бутылками будет спроектирована машина.

- Перед процессом наполнения бутылка будет стерилизована.
- Работа как с пластиковыми, так и со стеклянными бутылками.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).
- Вместимость: 2700 бутылка/час.

Внутренняя стиральная машина для бутылок (SVM-YM002)

Технические Характеристики

- Наша основная конструкция машинный из нержавеющей стали AISI 304 остальные детали из алюминия.
- Процесс мойки через систему линейных линий.
- Машина может быть синхронизирована с автоматической разливочной машиной.
- В соответствии с данными продуктами и бутылками будет спроектирована машина.
- Перед процессом наполнения бутылка будет стерилизована.
- Работа как с пластиковыми, так и со стеклянными бутылками.
- Мотор редукторы (varvel-Италия).
- Системы PLC драйверы частоты (OMRON Япония).
- Вместимость: 2700 бутылка/час.





Танки (SVM-T001)

Баки смесителя (SVM-T002)

Танки смесители с нагревателями
(SVM-T003)

Робот и конвейер Системы

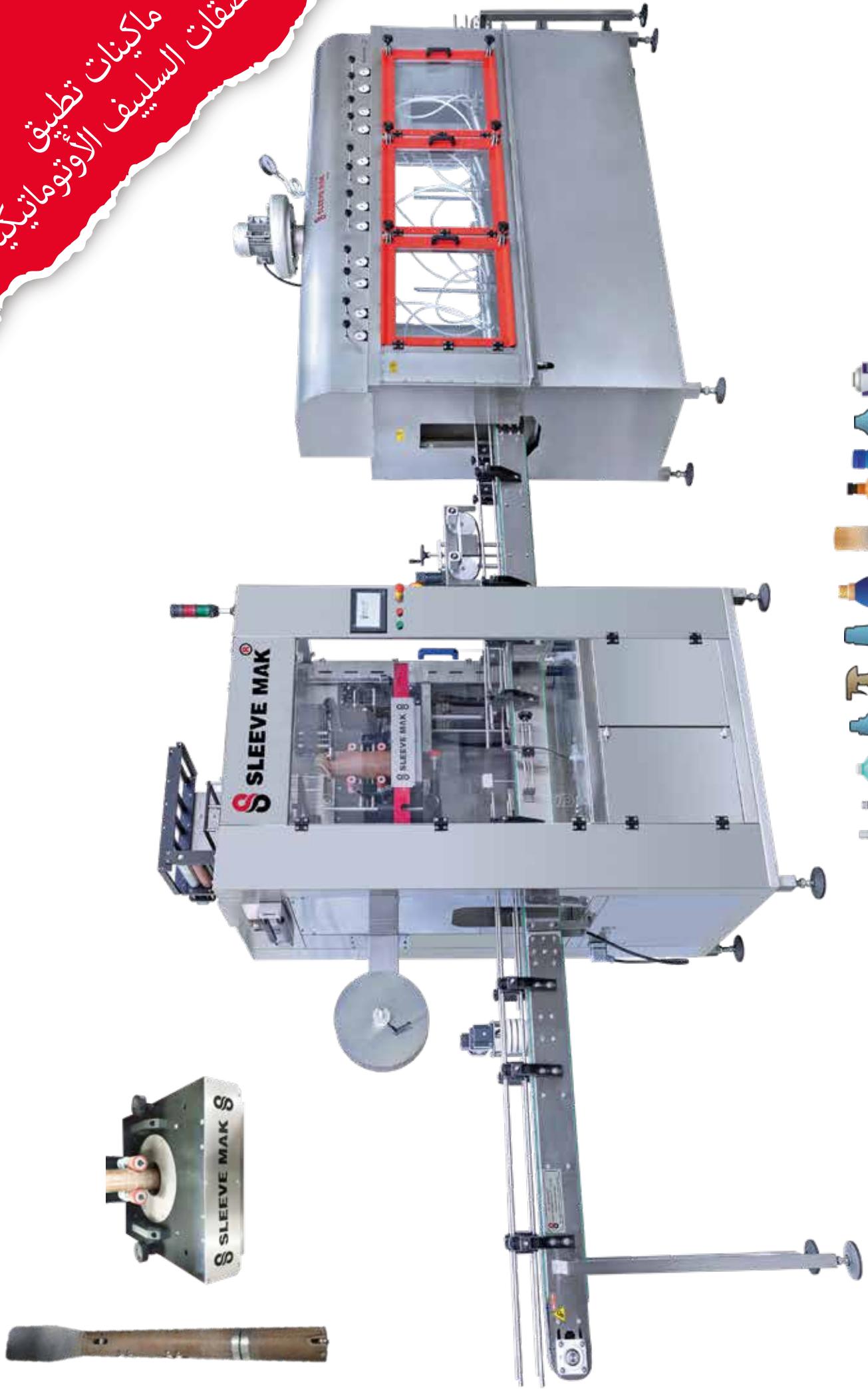


Многоосевой робот (SVM-R)



Вращающийся стол (SVM-OT)

ملاحقان السلیف
ماکینات تطبيق
اوتوماتيكيه





المواصفات الفنية

الدائري بإجمالي عدد 4 موابر مع نظام شد ملصقات السليف ، يمكن قطع الملصقات السليف بدقة يمكن تغيير بوبينة ملصقات السليف بسرعة و سهولة يمكن حفظ القيم والإعدادات لأنواع المنتجات المختلفة على ذاكرة نظام PLC عندما لا يوجد هناك منتج عند مدخل الماكينة ، يدخل الجهاز تلقائياً في وضع الاستعداد

السيور الناقلة مصنعة من INOX (عرض 82.50 مم) الغواص الجانبي قابلة للتعديل للتحكم في حركة المنتجات يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ (Emergency Stop) على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه حساسات أمان لايقاف الماكينات عند فتح أبواب الماكينة جميع الحساسات من ماركة ZICK تحتوي على عدد 2 من موابر بمحفظات السرعة معتمدة بشهادة CE إجمالي الطاقة: 3 Kw:

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم المؤكسد يتم تطبيق ملصق السليف على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خطى يمكن للألة وضع ملصق السليف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً يمكن PET و PVC من خلال تطبيق ملصقات السليف من نوع AI

يمكن للألة أن تعمل على ملصقات السليف بسمك من 35 إلى 80 ميكرومتر باستثناء التعديلات الميكانيكية البسيطة ، يمكن التحكم في جميع الماكينة أوتوماتيكياً من خلال نظام PLC (OMRON) يمكن التحكم في الماكينة من خلال شاشة LCD (OMRON) تعمل باللمس يمكن التحكم في الماكينة من خلال شاشة LCD (OMRON) مع نطاق من 40 مم إلى 300 مم ، يمكن ضبط طول المنتجات عن طريق تحريك الجزء الرئيسي للماكينة لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً يعمل نظام القطع الدائري بماكينة عن طريق محرك سيرفو باستخدام شفرات القطع يمكن تجميع وفكك نظام القطع الدائري بسهولة ، كما يمكن التحكم في سرعة القطع من خلال شاشة التحكم

مم إلى Ø40 مم إلى Ø150 يمكن للألة أن تعمل على أقطار المنتج التي تتراوح من باستخدام المعدات المناسبة (القالب وصندوق الشفرات) يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة يتم استخدام محركات السيرفو (طراز R88 OMRON) بمواصفات التحكم في الحركة) لتحكم في نظام سحب ملصق السليف ونظام الدفع ونظام القطع

نفق بخار حراري



SVM-BT300 12 فوهة 12

المواصفات الفنية

يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ (Emergency Stop) على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه إجمالي الطاقة : 1.2 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304. عملية إنكماش ملصقات السليف على المنتجات تم تلقائياً من خلال نظام خطى يمكن للألة كمش ملصق السليف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً

أقصى ارتفاع للمنتج 300 مم قطر المنتج الأقصى هو 150 مم يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver

نفق البخار الحراري يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الأوتوماتيكية

يحتوي نفق البخار الحراري على 12 فوهات بخار جسم فوهة البخار مصنوع من الألومنيوم ويحتوي على مسارات بخار بالداخل لتسخين الفوهة مما يمنع التقطير عند فتحات الخروج في الفوهة يمكن ضبط موضع الفوهة بالكامل (360 درجة)

لكل فوهة يوجد صمام للتحكم في التدفق مزود بمقاييس ضغط لإجراء تعديلات دقة وحساسة لتدفق البخار خارج الفوهة

عند مدخل البخار في النفق الحراري يوجد منظم ضغط قابل للتعديل (MIYAWAKI) لضمان ضغط مستمر ومنتظم في جميع فتحات الخروج شبابيك النفق مصنوعة من زجاج مقاوم للحرارة بسمك 25 مم خزان البخار مزود بجدار مزدوج لضمان عدم انتقال الحرارة السبيور الناقلة مصنعة من INOX (عرض 82.50 مم) الحواجز الجانبية قابلة للتعديل للتحكم في حركة المنتجات

الوزن	الأبعاد	الجهد الكهربائي	عدد الأقسام	عدد الفوهات	موديل
270 kg	190 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	2	8	SVM-BT200
350 kg	250 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	3	12	SVM-BT300
420 kg	300 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	4	14	SVM-BT400
450 kg	350 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	4	16	SVM-BT500



SVM-BT200 8 فوته



SVM-BT400 14 فوته



SVM-BT500 16 فوته

مولد البخار الكهربائي



مولد البخار الكهربائي

المواصفات الفنية

قدرة المقاومة: 75 كيلو وات
سعة إنتاج البخار: 110 كجم / ساعة
الحد الأقصى لضغط العمل: 4 بار
حجم خزان المياه: 191 لتر
الجهد الكهربائي: 400 فولت 50 هرتز
إجمالي الطاقة الكهربائية: 76 كيلو وات
قطر وصلة خروج البخار : 2xG1”
قطر مدخل مياه التغذية : ½ ”
قطر وصلة صمام الأمان : 2xG1/2”
قطر وصلة تصريف المياه : 1”



المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم المؤكسد

يتم تطبيق ملصق السليفي على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خطى يمكن للألة وضع ملصق السليفي على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً

إنها مصممة وفقاً لمبادئ الإنتاج السريع والعلوي الجودة والفعال الماكينة تحتوي على عدد 1 قالب و عدد 1 صندوق شفرات مع نطاق من 40 مم إلى 250 مم ، يمكن ضبط طول المنتجات عن طريق تحريك الجزء الرئيسي للماكينة لأعلى ولأسفل اوتوماتيكياً يتم استخدام محركات السيرفو (طراز بمواصفات التحكم في الحركة) لتحكم في نظام سحب ملصق السليفي ونظام الدفع ونظام القطع الدائري بإجمالي عدد 4 مواتير

تحتوي على عدد 2 من موافير مخفضات السرعة يجب أن تكون مسافة الفصل بين ملصقات السليفي 4-5 مم نظام PLC وجميع المكونات الكهربائية. (الماركة: Omron-Japan) يمكن لأنتنا أن تعمل على أقطار المنتج التي تتراوح من Ø40 مم إلى Ø120 مم مع المعدات المناسبة (ال قالب وصندوق الشفرات) يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة

يمكن حفظ القيم والإعدادات لأنواع المنتجات المختلفة على ذاكرة نظام PLC معتمدة بشهادة CE



المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
عملية إنكماش ملصقات السلييف على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطي يمكن للألة كمش ملصق السلييف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضا مقاومات كهربائية مستديرة
تصل درجة حرارة الهواء إلى 300 درجة مئوية
يمكن تعديل درجة حرارة النفق وقياسها بواسطة الترمومترات
يسمح تصميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي
 يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver
النفق معزول (بجدار مزدوج)
معتمدة بشهادة CE

ماكينة تطبيق ملصقات السليفي أفقية أوتوماتيكية

SVM-GY



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم المؤكسد يتم تطبيق ملصق السليفي على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خطى

تم تصميم الماكينة لتطبيق ملصقات السليفي على المنتجات المستديرة ذات القطر الصغير أوتوماتيكيا يمكن للألة وضع ملصق السليفي على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضا

يمكن للألة تطبيق ملصقات السليفي من نوع ال PVC و ال PET يمكن للألة أن تعمل على ملصقات السليفي بسمك من 35 إلى 80 ميكرومتر يمكن للألتا أن تعمل على أقطار المنتج التي تتراوح من Ø40 مم إلى Ø100 مم والاطوال من 25 مم إلى 150 مم باستخدام المعدات المناسبة (ال قالب و صندوق الشفرات)

يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة نظام PLC وجميع المكونات الكهربائية (الماركة: Omron-Japan)

محركات السيرفو هي من طراز R88 لتحكم في الحركة (الماركة: Omron-Japan) يمكن ضبط جميع الإعدادات والأوضاع مباشرة من شاشة اللمس بماكينة

آلية تعديل المنتج وحدة تغذية المنتجات (إختيارية) نفق حراري كهربائي (إختياري)

السعة الإنتاجية : 3000 وحدة في الساعة

الأنظمة و المعدات



(SVM-S001) نظام فصل الزجاجات (حلزون)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات)
نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف
الأوتوماتيكية
يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S002) نظام فصل الزجاجات

المواصفات الفنية

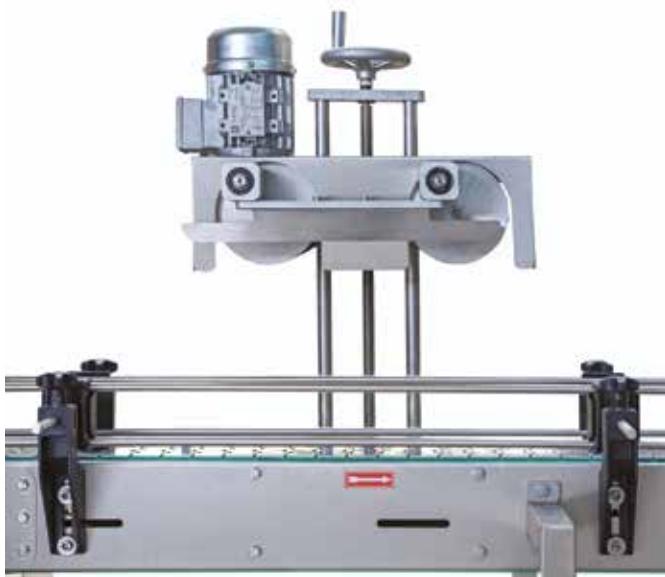
الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
تحتوي على عدد 2 من مواتير بمحفظات السرعة (360 وات)
نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف
الأوتوماتيكية
يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S003) نظام فصل الزجاجات

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات) نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S004) نظام تعديل وضعية السليف

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات) نظام تعديل وضعية السليف يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S005) نظام تعديل وضعية السليف (نظام الفرشاة)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 2 من مواتير بمحفظات السرعة (120 وات) نظام تعديل وضعية السليف يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver

نفق حراري كهربائي (هواء ساخن)

SVM-ET001



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل). AISI 304.
عملية إنكماش ملصقات السلييف على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن للألة وضع ملصق السلييف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً
مقاومات كهربائية مستديرة
تصل درجة حرارة الهواء إلى 300 درجة مئوية
يمكن تعديل درجة حرارة النفق وقياسها بواسطة الترمومترات
يسمح تصميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي
يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver
النفق معزول (بجدار مزدوج)
معتمدة بشهادة CE

نفق حراري هواء ساخن (Leister)

SVM-LKT001



المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 . عملية إنكماش ملصقات السلييف على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطي يمكن للألة كمث ملصق السلييف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً نوع الـ HOTWIND PREMIUM 5400 W Leister: تصل درجة حرارة الهواء إلى 250 درجة مئوية يسمح تصميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver النفق معزول (بجدار مزدوج) معتمدة بشهادة CE

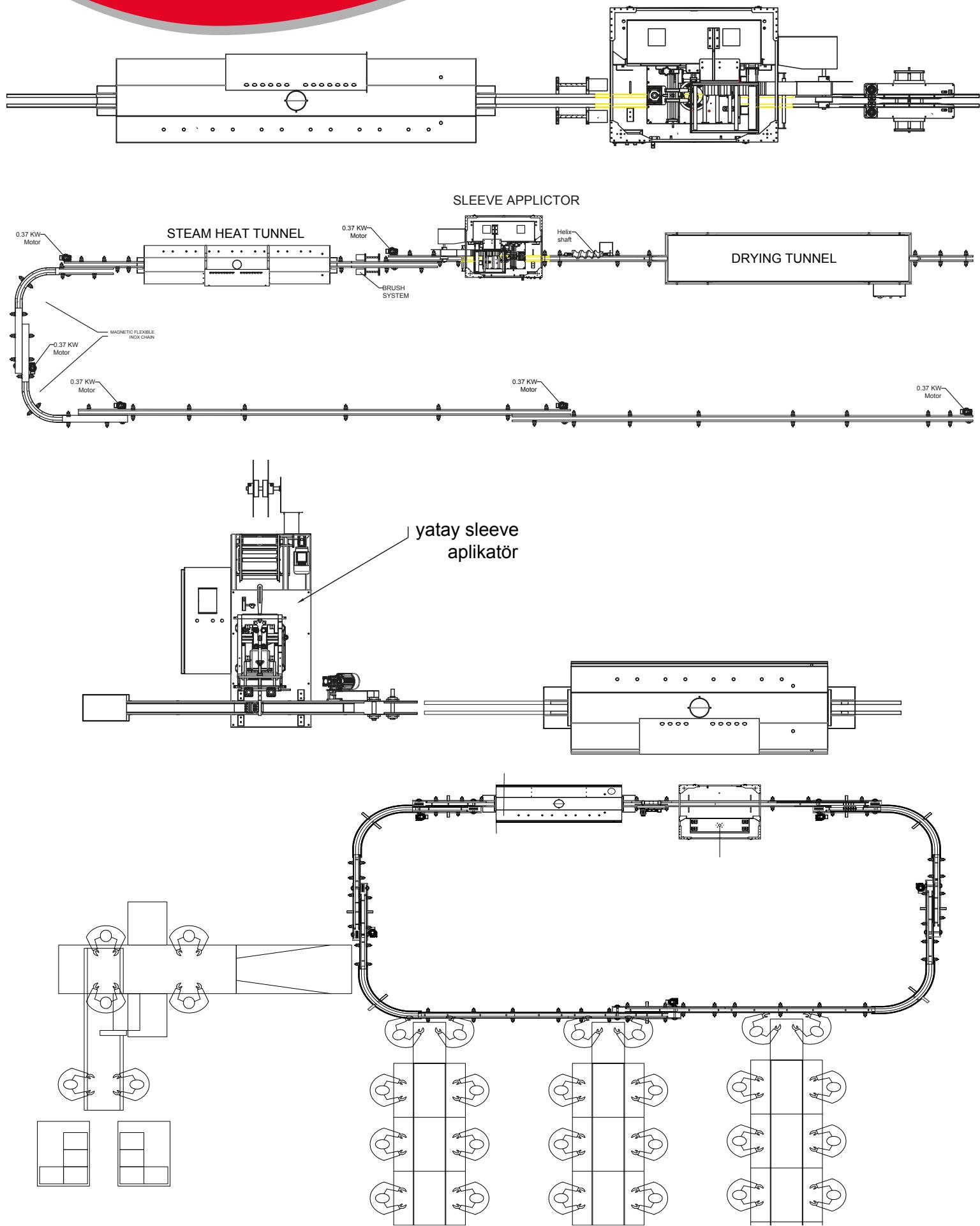


المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنليس ستيل) AISI 304.
يمكن للألة تجفيف الزجاج والبلاستيك و المنتجات المعدنية
يمكن ضبط وضع سكاكين الهواء بسهولة
يمكن مزامنة النفق مع ماكينة تطبيق السليف
السيور الناقلة من نوع INOX (موديل 82.50 مم)
حواجز جانبية قابلة للتتعديل للتحكم في حركة المنتجات
يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه
ارتفاع السيور الناقل 900 مم (+/- 50 مم) كما يمكن تحديده حسب الرغبة
معدل خطأ العمل في عملية التجفيف لا يزيد عن 1%
يتم التحكم في سرعة السيور الناقل عن طريق variable frequency driver
يتم التحكم في سرعة blower عن طريق variable frequency driver.

موديل	عدد سكاكين الهواء	عدد الـ (Blower)	الجهد الكهربائي	القوة الكهربائية	الوزن
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg

المشاريع



خط
أوتوماتيكي
لتحكيم
السوائل



ماكينة تعبئة السوائل أوتوماتيكية

SVM-FL004



المواصفات الفنية

يُمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م محرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 3000 سم³- 5000 سم³
عدد فوهات التعبئة: 4 فوهات
السعة الإنتاجية : 1000 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام ال PLC (OMRON) .
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100% من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة لمس LCD (OMRON)
تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط من الشاشة.
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطوي
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 6 فوهات
السعة الإنتاجية : 1500 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100% من الوصفة في أي وقت، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 8 فوهات
السعة الإنتاجية : 2700 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic

ماكينة تعبئة السوائل أوتوماتيكية (صمام هواء)

SVM-FLA004



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة.

ضغط الهواء: 6 بار

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات

تحتوي على سير ناقل 3 م محرك 0.37 كيلو وات.

يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكيا وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها

أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر

نطاق التعبئة: 3000 سم-3 - 5000 سم3

إجمالي الطاقة: 4 Kw

عدد فوهات التعبئة: 4 فوهات

السعة الإنتاجية : 1000 قطعة / ساعة

مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .

نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى

بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب

تعبئته بسهولة باستخدام نظام ال PLC (OMRON) .

يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك

استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى

شاشة لمس LCD (OMRON) .

تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامات

LCD (OMRON) .



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 .
الآلية تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 300 سم
عدد فوهات التعبئة: 6 فوهات
السعة الإنتاجية : 1500 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام ال PLC (OMRON)
يمكن حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس LCD (OMRON)
تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات.
أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات
عملية ملء السوائل تم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 8 فوهات
السعة الإنتاجية : 2700 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic



المواصفات الفنية

أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة الزوجة
نطاق التعبئة: 200 سم-3-1000 سم 3
عدد فوهات التعبئة: 2 فوهات
السعة الإنتاجية : 250 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
ضغط الهواء: 6 بار

ماكينة تعبئة السوائل يدوية (صمام هواء)

SVM-FMA002



المواصفات الفنية

أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(الاستنلس ستيل) AISI 304 الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية الزوجة والسوائل ذات الجزيئات

نطاق التعبئة: 200 سم³-1000 سم³

عدد فوهات التعبئة: 2 فوهات

السعة الإنتاجية : 250 قطعة / ساعة

مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304.

نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى

ضغط الهواء: 6 بار

ماكينة لصق الملصقات (لوجه واحد و المحيط كامل)

SVM-LM



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
عملية لصق الملصقات تتم من خلال نظام خطى
ماكينة لصق الملصقات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل
الأوتوماتيكية
يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستديمة
وحدة الملصقات (ألمانية) - وحدة واحدة - Herma
تحتوي على موافير بمحضات السرعة (OMRON) variable frequency driver
و نظام PLC و نظام



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
عملية لصق الملصقات تتم من خلال نظام خطى
ماكينة لصق الملصقات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل
الأوتوماتيكية
يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستديمة
وحدة الملصقات (ألمانية) - وحدتان - Herma
تحتوي على موافير بمحضات السرعة (OMRON) variable frequency driver
و نظام PLC و نظام

ماكينات غلق الأغطية



ماكينة غلق الأغطية

(SVM-CM001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم الأغطية اللولبية والأغطية البلاستيكية للزجاجات

عملية غلق الأغطية يتم من خلال نظام خطى
ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبيء السوائل الآوتوماتيكية
بدون إجراء أي تغييرات ، يمكن للألة العمل على الزجاجات
الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستطيلة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة و نظام PLC
السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة

ماكينة غلق أغطية البراغي (SVM-CMV001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم الأغطية المعدنية اللولبية
عملية غلق الأغطية يتم من خلال نظام خطى
ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبيء السوائل الآوتوماتيكية
بدون إجراء أي تغييرات ، يمكن للألة العمل على الزجاجات
الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستطيلة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة و نظام PLC
يوجد مصعد تغذية اوتوماتيكي متصل بماكينة
السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة



ماكينة غلق الأغطية (أغطية Guala وأغطية الفلين) (SVM-CMG001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم.
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم أغطية Guala وأغطية الفلين للزجاجات.
عملية غلق الأغطية تتم من خلال نظام خطى ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية بدون إجراء أي تعديلات ، يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والطريحة والمستطيلة تحتوي على موافير بمحفظات السرعة ونظام PLC السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة.



مصدر تغذية الأغطية أتوماتيكي (SVM-CME001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
مصدر تغذية الأغطية أتوماتيكي يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة غلق الأغطية تحتوي على موافير بمحفظات السرعة PLC (OMRON) variable frequency driver



(SVM-YM001) ماكينة غسيل السطح الخارجي للزجاجة

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(Aisi 304)
عملية غسل الزجاجات تتم من خلال نظام خطي (Linear system)
ماكينة غسل الزجاجات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية
يتم تصميم الماكينة وفقاً للمنتجات و الزجاجات المعطاة لكي يتم تعقيم الزجاجة قبل عملية التعبئة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة
نظام PLC و variable frequency driver (OMRON)
السعة الإنتاجية : 2700 زجاجة / ساعة

ماكينة غسيل العنق و السطح الداخلي للزجاجة (SVM-YM001)

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(Aisi 304)
عملية غسل الزجاجات تتم من خلال نظام خطي (Linear system)
ماكينة غسل الزجاجات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية
يتم تصميم الماكينة وفقاً للمنتجات و الزجاجات المعطاة لكي يتم تعقيم الزجاجة قبل عملية التعبئة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة
نظام PLC و variable frequency driver (OMRON)
السعة الإنتاجية : 2700 زجاجة / ساعة



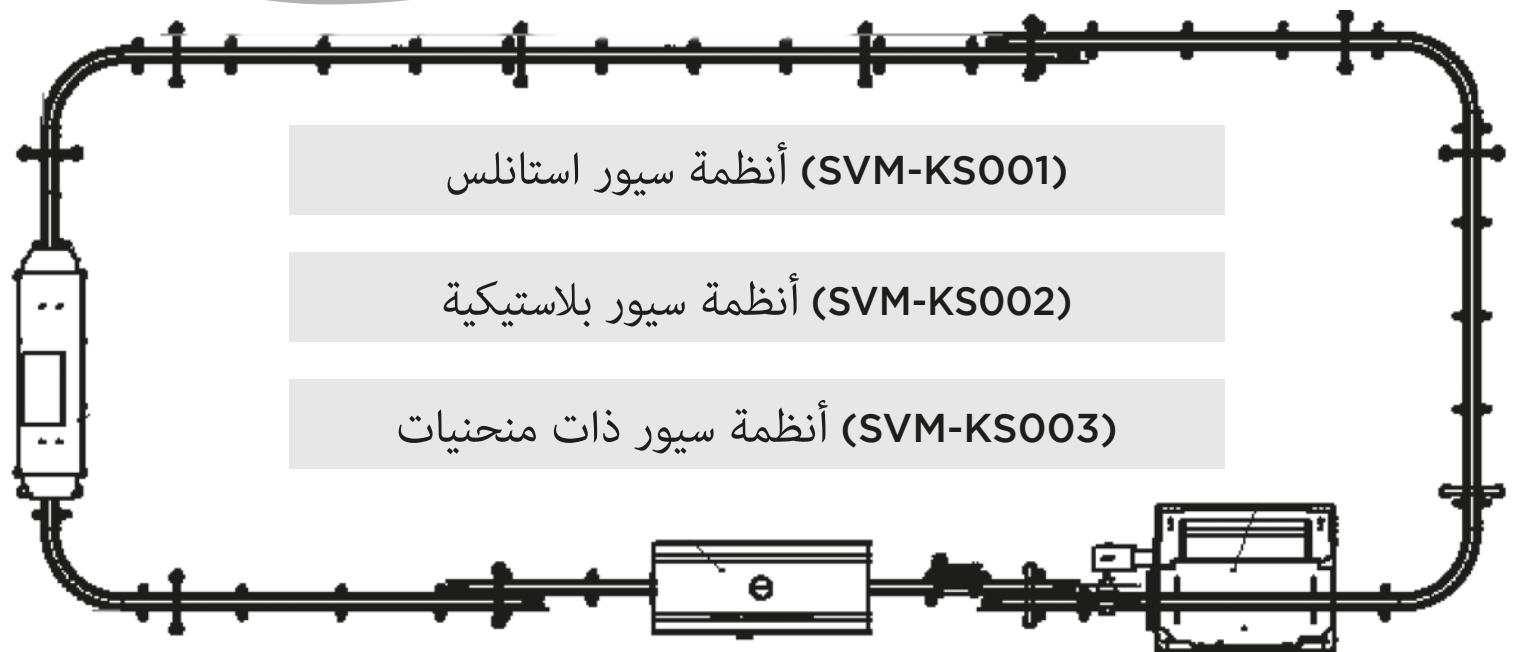


(SVM-T001) خزانات

(SVM-T002) خزانات ذات خلاط

خزانات ذات خلاط و مسخنات حرارية
(SVM-T003)

أنظمة سيور و روبوتات



روبوتات صناعية (SVM-R)



صنية تجميع (SVM-OT)